



MAXEPOX® 3000

SYSTÉM EPOXI PRO SAMONIVELAČNÍ ÚPRAVY PODLAH

- POPIS:** MAXEPOX 3000 je modifikovaný a pigmentovaný epoxidový výrobek speciálně vyvinutý pro přípravu samonivelační směsi. Systém MAXEPOX 3000 umožňuje vyrovnávat povrchy v minimálních tloušťkách a dodává podlaze dekorativní vzhled, odolný proti působení chemických látek a proti abrazi.
- POUŽITÍ:**
- Provádění průmyslových ploch.
 - Podlahy garáží apod.
- VÝHODY:**
- Jeho samonivelační vlastnosti umožňují snadnou aplikaci s vynikajícími výsledky.
 - Vysoké odolnosti mechanické, chemické, proti otěru a obroušení.
 - Snadná údržba.
 - Nevyžaduje závěrečnou ukončující vrstvu.
- APLIKACE:**
- Příprava směsi:** Epoxidové složky směsi, které tvoří pojivo systému MAXEPOX 3000 se dodávají v předem připravených sadách, ke kterým přísluší odpovídající kamenivo. Pro práce o velkém rozsahu, které vyžadují velkou spotřebu, lze dodat výrobek ve velkém balení, nutno však respektovat předepsaný poměr složek, pokud se dávkování provádí přímo na místě.
- Tužidlo (složka B) se vylije do pryskyřice (složka A). Pro správnou reakci je nutno, aby nádoba se složkou B byla dokonale vyprázdněna. Tato směs tvořená pojivy se může míchat ručně nebo mechanicky za nízkých otáček, až do dosažení homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Doporučuje se přelít směs po jejím namíchání do čisté nádoby, do které se přidá kamenivo a znovu se zamíchá.
- Poměr pojivo : kamenivo se pohybuje mezi 1 : 1 až 1 : 2. Doporučuje se, aby kamenivo nemělo větší zrnitost než 0,5 – 0,6 mm. DRIZORO může dodat předem nadávkované vhodné minerální kamenivo o vysoké kvalitě.
- Zjistit si v tabulce s technickými daty dobu zpracovatelnosti směsi v závislosti na jejím množství a teplotě. Tak např. doba zpracovatelnosti směsi v množství 10 kg a při teplotě 20°C je do 60 minut.
- Příprava povrchu:** Povrch určený k aplikaci musí být připraven odpovídajícím způsobem, detailně je popsán v technických poznámkách „Příprava betonových povrchů pro následnou aplikaci epoxidových nátěrů“.
- Aplikace:** Primární nátěr: Provádí se válečkem v jedné vrstvě epoxidovým nátěrem s rozpouštědly MAXPRIMER. Postup je popsán v technickém listě č. 45. Směs MAXEPOX 3000 se může začít rozprostírat po cca 30 minutách od doby nanesení primárního nátěru, tedy v okamžiku, kdy se již obsažené rozpouštědlo odpařilo. Směs se může nanášet rovněž až následující den, nikdy však déle než po 24 hodinách od provedení primárního nátěru. Spotřeba MAXPRIMER nebude nižší než 200 g/m².
- Pokud by byl podklad vlhký, je nejvhodnějším řešením provést primární nátěr epoxidovým výrobkem na bázi vody MAXFLOOR v matné verzi. Provádí se v jedné vrstvě dle instrukcí uvedených v technickém listě č. 33. Lze uvažovat se spotřebou 250 – 300 g/m². Před aplikací MAXEPOX 3000 je vždy nutné, aby vrstva MAXFLOOR MATE, která byla provedena jako primární nátěr, byla naprosto suchá, tj. cca po 24 – 48 hodinách po aplikaci, za předpokladu že prostor je dokonale větrán, relativní vlhkost vzduchu je přiměřeně nízká a teplota vzduchu je vyšší než 10°C.
- Aplikace MAXEPOX 3000: Rozprostírá se po celé ploše opatřené primárním nátěrem pomocí zubové stěrky a v požadované tloušťce. Následně se plocha přejezdí několikrát jehlovým válečkem pro dosažení optimálního vzhledu a pro odstranění vzduchových bublin.
- SPOTŘEBA:** Uvažovaná spotřeba na 1 m² při tloušťce vrstvy 3 mm je přibližně 5,1 kg, přičemž jedna třetina připadá na epoxidové pojivo a dvě třetiny na kamenivo.
- UPOZORNĚNÍ:** Na rampách a výrazně nakloněných rovinách může MAXEPOX 3000 stékat díky své tekutosti a samonivelačním schopnostem. DRIZORO může dodat přísadu, která zvyšuje tixotropii směsi a dovoluje aplikaci za těchto podmínek
- Čištění:** Použité pracovní nástroje a nářadí nebo případné skvrny lze očistit před vytvrzením přípravkem MAXEPOX SOLVENT.

Uvedení do provozu: Podlaha provedená systémem MAXEPOX 3000 nesmí být uvedena do provozu dříve než po 3 dnech (při teplotě vytvrzování 20°C).

BALENÍ:

Epoxidové komponenty MAXEPOX 3000 se dodávají v předem připravených sadách o hmotnosti 10 kg a 25 kg. Kamenivo se dodává v 25 kg a 37 kg balení.

Na zvláštní objednávku lze dodat sudy o hmotnosti 200 kg. DRIZORO může rovněž dodat kamenivo v množství odpovídajícím jednotlivým sadám nebo větším odběrům.

ODSTÍNY:

Červený, zelený a šedý. Ostatní odstíny na zvláštní objednávku.

SKLADOVÁNÍ:

Jeden rok v hermeticky uzavřených nádobách. Skladovat v suchém a krytém skladu při teplotách nad +5°C, chráněném před přímým slunečním záření.

Při delším skladování a při teplotě pod +5°C začíná výrobek krystalizovat. V takovém případě pro znovuzískání normálních vlastností výrobku je třeba jej zahřát na teplotu 80°C – 90°C po dobu 2 hodin a za pravidelného míchání.

BEZPEČNOST PRÁCE:

Zabránit kontaktu s pokožkou, sliznicí apod. Nevdechovat výpary, které se mohou tvořit při zahřívání nebo hoření výrobku. Dodržovat obvyklá opatření nezbytná pro aplikaci tohoto druhu výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Poměr složek A : B (váhově)	2,33 : 1
Poměr pojivo : kamenivo (max/min)	1:1 / 1:2
Obsah pevných částic [%]	100
Přibližná hustota směsi [kg/dm ³]	1,72
Doba zpracovatelnosti při 10°C/20°C/30°C (10 kg) [min]	100/60/30
Doba pro vkročení při 10°C/20°C/30°C [hod]	24/14/7
Doba pro uvedení do provozu [den]	3
Doporučená tloušťka vrstvy [mm]	2 - 3
Spotřeba směsi na 1 mm tloušťky vrstvy [g/m ²]	1,7
Pevnost v tlaku [MPa]	75
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	27,5
Modul pružnosti [MPa]	6200
Koeficient lineární roztažnosti [1/°C]	56 . 10 ⁻⁶

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.