



MAXEPOX[®] 800

EPOXIDOVÝ NÁTĚR S VYSOKOU CHEMICKOU ODOLNOSTÍ

- POPIS:** MAXEPOX 800 je dvousložková epoxidová pryskyřice bez rozpouštědel s vysokou odolností proti působení chemických látek, vhodný pro nátěry v potravinářských provozech.
- POUŽITÍ:**
- Ochrana povrchů vystavených působení agresivních chemických látek.
 - Nátěry skladišť vína, piva, mléka, nealkoholických nápojů apod.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k betonu a oceli.
 - Modul pružnosti kompatibilní s pohyby podkladu vlivem teplotních změn.
 - Vynikající odolnost proti abrazi.
 - Snadná údržba.
 - Neobsahuje organická rozpouštědla.
 - Velmi vysoká chemická odolnost.
 - Je vodonepropustný.
 - Zvýšená odolnost proti kyselinám a zásadám.
 - Neovlivňuje chuť, vůni, ani zbarvení potravinářských produktů v kontaktu s nátěrem.
- APLIKACE:**
- Příprava směsi:** MAXEPOX 800 se dodává v předem připravených sadách. Pro práce o velkém rozsahu, které vyžadují velkou spotřebu, lze dodat výrobek ve velkém balení, nutno však respektovat předepsaný poměr složek, pokud se dávkování provádí přímo na místě.
- Tužidlo (složka B) se vylije do pryskyřice (složka A). Pro správnou reakci je nutno, aby nádoba se složkou B byla dokonale vyprázdněna. Směs se může míchat ručně nebo mechanicky za nízkých otáček až do dosažení homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Doporučuje se přelít směs po jejím namíchání do čisté nádoby.
- Zjistit si v tabulce s technickými daty dobu zpracovatelnosti směsi v závislosti na jejím množství a teplotě. Tak např. doba zpracovatelnosti směsi v množství 10 kg a při teplotě 20°C je do 50 minut.
- Příprava povrchu:** Povrch určený k aplikaci musí být připraven odpovídajícím způsobem, detailně je popsán v technických poznámkách „Příprava betonových povrchů pro následnou aplikaci epoxidových nátěrů“.
- Beton nebo keramika:** Pro aplikaci primárního nátěru může být podklad vlhký, nesmí se aplikovat na nasáklé povrchy nebo pokud jsou pokryty vodou.
- Ocel:** Očistit povrch proudem písku nebo broky do stupně zrnitosti AS 2.5 (dle švédské normy). Povrch musí být suchý a prostý prachu. U kovových povrchů je třeba věnovat zvláštní pozornost podmínkám schnutí. Pokud by schnutí nebylo dostatečně rychlé, mohly by se projevit problémy s oxidací.
- Aplikace: Primární nátěr:** Provádí se v jedné vrstvě epoxidovým nátěrem na bázi vody MAXFLOOR, v matné verzi. Nutno dodržovat zásady uvedené v příslušném technickém listě pro tento výrobek. Dá se uvažovat se spotřebou 250 – 300 g/m².
- Před aplikací závěrečných vrstev MAXEPOX 800 je nutné přesvědčit se, že primární nátěr MAXFLOOR MATTE je naprosto suchý, tj. zpravidla po 24 – 48 hodinách, ovšem za předpokladu, že je zajištěna dostatečná výměna vzduchu, nízká relativní vlhkost a teplota nad 10°C.
- Závěrečné vrstvy MAXEPOX 800:** Pro správnou reakci obou komponentů musí být teplota podkladu během aplikace i vytvrzovací teplota vyšší než 5°C a nesmí docházet ke kondenzaci vodních par. Pokud je uvedená teplota nižší nebo relativní vlhkost příliš vysoká, je potřeba vytvořit vhodné podmínky pomocí teplého vzduchu a jeho neustálou výměnu. Je vhodné používat pro výrobu teplého vzduchu elektrický zdroj, neboť teplý vzduch tvořený hořením plynů nebo nafty obsahuje velké množství vlhkosti.
- Aplikace se může provádět gumovou stěrkou, válečkem, štětcem s krátkým vlasem nebo vhodným stříkacím zařízením. Nesmí se přidávat žádná rozpouštědla.
- MAXEPOX 800 má tixotropické vlastnosti a může se provádět v tloušťkách vrstvy větších jak 300 µm bez nebezpečí stékání.
- Pro dobrou ochranu povrchu se doporučuje provádět minimální tloušťku vrstvy 300 µm, což odpovídá spotřebě cca 0,5 kg/m². Pro dosažení nejlepšího výsledku je lépe

aplikovat množství 0,75 kg/m², které odpovídá tloušťce vrstvy 500 µm, obvyklému požadavku mnohých projektů. V tomto případě je však vhodnější provést nátěr ve dvou vrstvách. Nutno mít však na paměti, že druhá vrstva musí být provedena během tzv. vytvrzovací doby, která je uvedena v tabulce s technickými daty (např. při teplotě 20°C je vytvrzovací doba 24 hodin).

Po skončení aplikace zkontrolovat, zda nejsou v provedeném nátěru žádné póry.

Čištění: Použité pracovní nástroje a nářadí nebo případné skvrny lze očistit před vytvrzením přípravkem MAXEPOX SOLVENT.

BALENÍ:

MAXEPOX 800 se dodává v předem připravených sadách o hmotnosti 10 kg a 25 kg. Na zvláštní objednávku lze dodat sudy o hmotnosti 200 kg.

ODSTÍNY:

Červený.

SKLADOVÁNÍ:

Jeden rok v hermeticky uzavřených nádobách. Skladovat v suchém a krytém skladu při teplotách nad +5°C, chráněném před přímým slunečním záření.

Při delším skladování a při teplotě pod +5°C začíná výrobek krystalizovat. V takovém případě pro znovuzískání normálních vlastností výrobku je třeba jej zahřát na teplotu 80°C – 90°C po dobu 2 hodin a za pravidelného míchání.

BEZPEČNOST PRÁCE:

Zabránit kontaktu s pokožkou, sliznicí apod. Nevdechovat výpary, které se mohou tvořit při zahřívání nebo hoření výrobku. Dodržovat obvyklá opatření nezbytná pro aplikaci tohoto druhu výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Poměr složek A : B (váhově)	2 : 1
Obsah pevných částic [%]	100
Doba zpracovatelnosti při 10°C/20°C/30°C (10 kg) [min]	120/50/20
Vytvrzovací doba při 10°C/20°C/30°C [hod]	48/24/12
Doba zrání při 10°C/20°C/30°C [den]	8/5/3
Spotřeba na 1 vrstvu [g/m ²]	250 - 375
Tloušťka 1 vrstvy [µm]	150 - 250
Minimální teplota pro aplikaci a vytvrzování [°C]	5
Doba pro uvedení do provozu [den]	3 - 5

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.