



# MAXEPOX BOND – G<sup>®</sup>

## DVOUSLOŽKOVÉ EPOXIDOVÉ LEPIDLO

- POPIS:** **MAXEPOX BOND – G** je dvousložkové epoxidové lepidlo speciálně vyvinuté pro lepení ocelových prvků k betonu nebo vzájemné lepení konstrukčních prvků.
- POUŽITÍ:**
- Specificky určen pro lepení ocelových prvků k betonu v oblasti zesílení konstrukcí.
  - Upevňování kotevních šroubů apod.
  - Lepení elastických bandáží dilatačních spár.
  - Lepení betonových prefabrikovaných prvků a jiných materiálů
- VÝHODY:**
- Mimořádná přídržnost umožňující přenášet zvýšená namáhání.
  - Vynikající mechanická odolnost.
  - Velmi dobrá odolnost proti působení chemických látek a povětrnostním vlivům.
- APLIKACE:**
- Příprava podkladu:** Povrch musí být před aplikací lepidla odpovídajícím způsobem předem připraven, jak je upřesněno v doplňkových informacích výrobce „Návod pro provádění spojovacích můstků na epoxidové bázi“. Povrch musí být čistý, zbaven olejů a jiných mastnot, prachu, či uvolněných částic podkladu. Stejně tak musí být pevný, odolný a suchý o odpovídající teplotě. Ocel musí být otryskána ocelovými kuličkami nebo pískem až do stupně AS 2½. Jestliže hrozí nebezpečí oxidace povrchu po jeho otryskání, musí se natřít ochranným epoxidovým nátěrem, jako např. **MAXFLOOR** a posypat čerstvým pískem pro zlepšení přídržnosti.
- Příprava směsi:** **MAXEPOX BOND – G** se dodává v předem připravených sadách. Tužidlo (komponent B) černé barvy se vlije do pryskyřice (komponent A) bílé barvy. Pro dosažení správné reakce dbejte, aby celý obsah tužidla byl spotřebován. Směs může být míchána ručně nebo mechanicky za nízkých otáček až do dosažení homogenní směsi co do vzhledu i barvy. Po dokonalém zamíchání se doporučuje celý obsah směsi nalít do čisté nádoby.
- Ověřte si v tabulce Technická data dobu zpracovatelnosti směsi nebo dobu, za kterou začíná tuhnutí uvnitř nádoby. Tak např. doba zpracovatelnosti 5 kg směsi při teplotě 20°C je 75 minut.
- Aplikace:** **MAXEPOX BOND – G** se nanáší na lepený povrch štětcem s krátkým vlasem, válečkem, stěrkou apod. v homogenní vrstvě a v dostatečné tloušťce tak, aby byl pokryta celá lepená plocha. Spotřeba se pohybuje v závislosti na charakteru podkladu v rozmezí 0,5 – 2,0 kg/m<sup>2</sup>.
- Upozornění:** **MAXEPOX BOND – G** je určen pro aplikaci na suché povrchy a tvrdne při teplotách vyšších než 5°C. Jestliže beton obsahuje vlhkost, která se i po vysušení teplým vzduchem rychle znovu objevuje na povrchu, nelze lepidlo aplikovat. Je-li okolní teplota nižší než 5°C, je nutno vytvořit odpovídající teplotní podmínky, alespoň během vytvrzovací doby. Viz tabulka Technická data (při 10°C je doba vytvrzení 5 dní).
- Spojovací doba:** Lepený prvek musí být usazen na podklad opatřený vrstvou lepidla v průběhu tzv. spojovací doby, viz tabulka Technická data (při 20°C je spojovací doba 2 hodiny).
- Čištění:** Náradí může být očištěno pomocí přípravku **MAXEPOX SOLVENT**. Nepoužívejte však žádná rozpouštědla pro osobní očistu. Použijte mýdlo, prací prostředky nebo speciální prostředky.
- BALENÍ:** **MAXEPOX BOND – G** se dodává v předem dávkovaných 2 kg a 5 kg sadách.
- SKLADOVÁNÍ:** Jeden rok v hermeticky uzavřených plechovkách a v uzavřeném suchém skladu. Výrobek nesmí být skladován při teplotě nižší než 5°C nebo na přímém slunci. Je-li výrobek skladován déle než uvedeno nebo při teplotě nižší než 5°C, začíná krystalizovat. V takovém případě se může, pro obnovení vlastností výrobku, zahřát na teplotu 80°C – 90°C za pravidelného míchání.
- VAROVÁNÍ:** Vyhýbat se kontaktu výrobku s pokožkou, sliznicí atd. Nevdechovat výpary, které mohou vznikat zahříváním nebo hořením. Dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy vztahující se k aplikaci výrobků tohoto druhu.

**TECHNICKÁ  
DATA:**

<b>Váhový poměr složek A : B</b>	<b>1 : 0,48</b>
<b>Doba použitelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [minut]</b>	<b>150 / 75 / 20</b>
<b>Spojovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [hodin]</b>	<b>4 / 2 / 0,75</b>
<b>Vytvrzovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [dní]</b>	<b>5 / 4 / 3</b>
<b>Pevnost v tlaku po 24 hod. při 20°C [Mpa]</b>	<b>80</b>
<b>Pevnost v tahu za ohybu po 24 hod. při 20°C [Mpa]</b>	<b>20</b>
<b>Modul pružnosti po 24 hod. při 20°C [Mpa]</b>	<b>17000</b>
<b>Minimální teplota pro vytvrzování [°C]</b>	<b>&gt; 5</b>
<b>Spotřeba [kg/m<sup>2</sup>]</b>	<b>0,5 – 2,0</b>

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.