



MAXEPOX BOND®-S

DVOUSLOŽKOVÝ SPOJOVACÍ MŮSTEK NA BÁZI EPOXIDOVÝCH PRYSKYŘIC PRO APLIKACI POMOCÍ PISTOLE

- POPIS:** MAXEPOX BOND-S je dvousložkový epoxidový spojovací můstek bez rozpouštědel v předem dávkovaných sadách, speciálně vyvinutý pro aplikaci pistolí.
- POUŽITÍ:**
- Spojování nových vrstev betonu nebo sanačních malt se stávajícím, i nerovným, betonem, podlahami, a pro přídatné vrstvy.
 - Spojení betonu s různými druhy stavebních materiálů: kámen, mramor, dřevo, sklo atd.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost.
 - Velmi dobrá odolnost vůči chemickým činidlům.
 - Bez rozpouštědel a nehořlavý, 100% obsah pevných částic.
 - Aplikace pomocí stříkací pistole.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Povrch betonového podkladu nebo cementové malty musí být suchý, pevný a strukturálně odolný, čistý a zbaven prachu, mastnot a jiných látek, které by mohly mít negativní účinek na přídržnost výrobku. Před aplikací spojovacího můstku musí být podklad předem vhodně připraven, tak jak je uvedeno v technickém podkladu „Návod pro provádění spojovacích můstků na epoxidové bázi“.
- Příprava směsi:** MAXEPOX BOND-S se dodává v předem připravených sadách o obsahu dvou složek. Tužidlo (složka A) se vlije do nádoby se základní složkou (složka B). Pro dosažení správné reakce obou složek je nutné, aby nádoba se složkou B byla dokonale vyprázdněna. Směs obou složek se následně míchá elektrickým míchadlem za maximálních otáček 300 – 400 ot/min. až do dosažení homogenního produktu co do odstínu i vzhledu. Zabránit příliš dlouhému míchání, které zahřívá výrobek, nebo prudkému míchání, které způsobuje vznik vzduchových bublin ve směsi. Ověřit si předem v tabulce Technická data dobu zpracovatelnosti směsi, tj. dobu, po které začíná tuhnutí směsi v nádobě. Tak např. doba zpracovatelnosti 5 kg směsi je při 20°C 20 – 30 minut.
- Aplikace:** Nanášet MAXEPOX BOND-S na určený povrch pomocí stříkací pistole nebo pomocí štětce s krátkým vlasem, válečkem, špachtlí apod. Nanášet souvislou a stejnoměrnou vrstvou se spotřebou, která se pohybuje mezi 0,3 – 1,0 kg/m², v závislosti na stavu podkladu.
- Ke spojení materiálů (nová betonová vrstva či jiný konstrukční materiál) musí dojít během tzv. spojovací doby, tj. v době, kdy MAXEPOX BOND-S vykazuje určitý stupeň lepidlosti na dotek. Dle tabulky Technická data je např. spojovací doba při teplotě 20°C 2 hodiny. Tato doba se při nižších teplotách prodlužuje a při vyšších teplotách naopak zkracuje. Pokud byla tato doba překročena, nanese se před aplikací sanační malty nebo betonu nová vrstva stejného výrobku.
- Aplikační podmínky:** MAXEPOX BOND-S byl vyvinut pro aplikace na suché povrchy s povrchovou vlhkostí nižší jak 5%. Vytvrzovací teplota musí být vyšší než 5°C. Okolní teplota a teplota podkladu musí být alespoň o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu. Neprovádět aplikaci, pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší jak 85%. Pokud je stávající beton mokrá, nestačí pouze vysušit povrch horkým vzduchem, neboť vlhkost obsažená ve hmotě betonu se rychle vrací na povrch. V případě zvýšené vlhkosti betonu použít verzi výrobku MAXEPOX BOND-W (Technický list č. 75.00).
- Vytvrzování:** MAXEPOX BOND-S vytvrzuje rychleji při teplotách nad 10°C a proces vytvrzování neprobíhá při teplotách pod 5°C. V takovém případě je nutno vytvořit vhodné podmínky během vytvrzovací doby. Viz tabulka Technická data (tak např. při 20°C je doba úplného vytvrzení 5 – 7 dní).
- Čištění náradí:** Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit pomocí MAXEPOX SOLVENT, a to před vytvrzením výrobku. Po vytvrzení lze MAXEPOX BOND-S odstranit pouze mechanickými prostředky.

SPOTŘEBA: Přibližná spotřeba MAXEPOX BOND-S se pohybuje mezi 0,3 – 1,0 kg/m². Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnosti povrchu a na způsobu aplikace. Doporučuje se provést předem zkoušku in-situ, která určí přesnou spotřebu.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Obsah vlhkosti povrchu podkladu nesmí překročit 4%.
- U nových betonů a malt musí proběhnout zrání před aplikací alespoň 28 dní.
- Materiály spojovat v době, kdy je MAXEPOX BOND-S na dotek lepkavý. Nenechat spojovací můstek zaschnout.
- Nepřidávat rozpouštědla nebo vodu, ani jiné nespecifikované složky.
- Pro jakoukoliv aplikaci nespecifikovanou v tomto Technickém listu nebo pro další informace kontaktujte prosím naše Technické oddělení.

BALENÍ: MAXEPOX BOND-S se dodává v předem dávkovaných sadách o obsahu 2 kg a 5 kg.

SKLADOVÁNÍ: 12 měsíců v originálním, hermeticky uzavřeném balení, v suchých a krytých prostorách chráněných před vlhkostí a mrazem. Skladovat při teplotách mezi 5°C až 30°C. Chránit před přímým slunečním zářením.

Delší skladování a skladování při teplotách nižších než 5°C způsobují krystalizaci výrobku. V takovém případě, pro navrácení normálních vlastností je nutno výrobek zahřát na 80°C až 90°C za pravidelného míchání.

BEZPEČNOST A HYGIENA: MAXEPOX BOND-S není toxický výrobek, ale je nutno zabránit kontaktu s očima a kůží. Během přípravy směsi a během aplikace používat gumové rukavice a ochranné brýle. V případě zasažení očí vypláchnout je ihned vydatným množstvím čisté vody bez protírání. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo vlažnou vodou a mýdlem. Při požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc, nevyvolávat zvracení.

Nevdechovat páry, které mohou vznikat zahříváním nebo hořením výrobku. Dodržovat obecná opatření platná pro aplikaci tohoto druhu výrobku.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXEPOX BOND-S.

Likvidace výrobku a jeho obalu je nutno provádět v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese plnou zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

| Charakteristika výrobku | |
|--|-------------------------------------|
| Hustota složky A [g/cm ³] | 1,1 |
| Hustota složky B [g/cm ³] | 0,9 |
| Poměr složek A:B [váhově] | 2,16 : 1 |
| Obsah pevných částic [%] | 100 |
| Barva a vzhled | Transparentní kapalina |
| Podmínky aplikace a zrání | |
| Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C [min] | 20 – 30 |
| Spojovací doba při 10 / 20 / 30°C [hod] | 3 / 2 / 1 |
| Počáteční doba vytvrzování při 20°C [hod] | 8 – 10 |
| Doba celkového vytvrzení při 20°C [den] | 5 – 7 |
| Charakteristika vytvrzeného výrobku | |
| Přídržnost k suchému betonu [MPa] | Vynikající (porušení v betonu) >2,5 |
| Odolnost proti napadání chemickými látkami (mořská voda, odpadní vody, ředěné kyseliny a zásady) | Velmi dobrá |
| Odolnost proti vodě | Velmi dobrá |
| Spotřeba | |
| Přibližná spotřeba na 1 vrstvu* [kg/m ²] | 0,3 – 1,0 |

*Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnosti povrchu a na způsobu aplikace. Doporučuje se provést předem zkoušku in-situ, která určí přesnou spotřebu.

ZÁRUKA: Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.