



MAXEPOX[®] CARBOFIX

KONSTRUKČNÍ LEPIDLO PRO FIXACI ZESILOVACÍCH SYSTÉMŮ Z UHLÍKOVÝCH VLÁKEN

- POPIS:** MAXEPOX CARBOFIX je konstrukční dvousložkové epoxidové lepidlo bez obsahu rozpouštědel, určené speciálně pro fixaci předformátovaných laminátů z uhlíkových vláken DRIZORO COMPOSITE (Technický list č. 288) a tyčí z uhlíkových vláken DRIZORO CARBOROD (Technický list č. 289), při zesilování konstrukcí.
- POUŽITÍ:**
- Lepidlo pro lamináty z uhlíkových vláken DRIZORO COMPOSITE, při zesilovacích pracích všech druhů staveb a budov, na betonové, kovové a dřevěné podklady.
 - Konstrukční lepidlo pro fixaci tyčí z uhlíkových vláken DRIZORO CARBOROD v betonu a zdivu.
 - Konstrukční lepidlo pro zesilování betonu pomocí kovových pásů a prvků.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k betonu, kovům, dřevu a uhlíkovým kompozitům. Nevyžaduje speciální podkladní vrstvu.
 - Vysoké mechanické vlastnosti.
 - Velmi dobrá tixotropie, nestéká při aplikacích na vertikálním povrchu, ani na horizontálním povrchu podhledů.
 - Je bez obsahu rozpouštědel, vhodný pro málo odvětrávané pracovní prostory.
 - Dobrá chemická odolnost proti solím a ředěným kyselinám a zásadám.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Povrch podkladu se připraví podle příslušných Technických listů pro výrobky DRIZORO COMPOSITE a DRIZORO CARBOROD.
- Příprava směsi:** MAXEPOX CARBOFIX se dodává v předem dávkovaných sadách o dvou složkách. Tužidlo (složka B) se vylije do nádoby s pryskyřicí (složka A). Pro zaručení správné reakce obou složek je nutné, aby nádoba se složkou B byla zcela vyprázdněna. Míchání se provádí mechanicky elektrickým míchadlem (300 – 400 ot/min), až do dosažení homogenní směsi co do vzhledu i odstínu. Zamezit nadměrnému míchání, které zahřívá směs, a prudkému míchání, které ve směsi uzavírá vzduch.
- Ověřit si v tabulce s Technickými daty otevřenou dobu aplikace od okamžiku přípravy směsi. Pro 5 kg sadu je otevřená doba při 20°C 40 minut. Aplikace za vyšších teplot zkracují tuto dobu, za nižších teplot ji naopak prodlužují.
- Aplikační podmínky:** Neaplikovat při okolní teplotě nebo teplotě podkladu pod 10°C nebo očekává-li se pokles pod tuto hranici v následujících 24 hodinách po aplikaci. V takovém případě lze vytvořit vhodné podmínky zakrytím prostoru, do kterého se vhná suchý teplý vzduch a jeho výměna. Při teplotách vyšších jak 35°C se otevřená doba aplikace směsi výrazně zkracuje. Proto je nutno v takovém případě přesně plánovat rozvrh prací, stejně tak je třeba skladovat výrobky před jejich použitím ve stínu při teplotách 15°C až 20°C.
- Teplota podkladu a okolní teplota musí být alespoň o 3°C vyšší než je rosný bod. Neprovádět aplikaci, pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší jak 85%. Až do úplného vyžrání je nutno chránit aplikaci před kontaktem s dešťovou vodou nebo vlhkostí, před rosou, kondenzací apod.
- Zrání:** Kompletní vytvrzení MAXEPOX CARBOFIX je 7 dní při 20°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty zkracují dobu vytvrzování, nižší teploty ji prodlužují. Opravovaný prvek nezatěžovat do doby úplného vytvrzení.
- Čištění náradí:** Náradí a pracovní pomůcky lze očistit pomocí MAXEPOX SOLVENT před vytvrzením výrobku. Po jeho vytvrzení lze MAXEPOX CARBOFIX odstranit pouze mechanickými prostředky.
- SPOTŘEBA:** Uvažovaná spotřeba MAXEPOX CARBOFIX je 1,8 kg/m² a 1 mm tloušťky vrstvy. Pro více informací ohledně spotřeby viz odpovídající Technické listy k výrobkům DRIZORO COMPOSITE a DRIZORO CARBOROD. Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnostech podkladu, a na metodě aplikace. Provést zkoušku in-situ pro určení přesné spotřeby.

**DŮLEŽITÁ
UPOZORNĚNÍ:**

- Povrchová vlhkost podkladu nesmí překročit 4%.
- U nových betonů a malt nechat před aplikací proběhnout zrání po dobu alespoň 28 dní.
- Nepřidávat rozpouštědla, vodu, ani jiné složky do připravované směsi.
- Před jakoukoliv aplikací nespecifikovanou v tomto Technickém listu nebo pro další informace se obraťte na naše technické oddělení.

BALENÍ:

MAXEPOX CARBOFIX se dodává v předem dávkovaných sadách 5 kg a 15 kg.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců ve svých originálních hermeticky uzavřených a nenačatých obalech, v suchých a krytých skladech, chráněných před vlhkem, mrazem a před přímým slunečním zářením, při teplotách od 5°C do 30°C.

**BEZPEČNOST
A HYGIENA:**

MAXEPOX CARBOFIX není toxický výrobek, je však nutno zabránit kontaktu s kůží a očima. Během přípravy směsi a během aplikace používat ochranné brýle a gumové rukavice. Při zasažení očí je nutné vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo vlažnou vodou a mýdlem.

Nevdechovat páry, které se mohou tvořit zahříváním nebo hořením výrobku. Dodržovat příslušná nařízení nezbytná pro aplikaci tohoto druhu výrobku.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXEPOX CARBOFIX.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese odpovědnost konečný spotřebitel.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku	
Vzhled a barva složky A	Bílá homogenní pasta
Vzhled a barva složky B	Černá homogenní pasta
Vzhled a barva A + B	Šedá homogenní pasta
Poměr složek A + B [váhově]	2 : 1
Obsah pevných látek [% , váhově]	100
Hustota A + B při 20°C [g/cm ³]	1,74 ± 0,1
Podmínky aplikace a zrání	
Teplota / relativní vlhkost aplikace [°C / %]	> 10 / < 85
Otevřená doba směsi pro 5 kg sadu a při 10 / 20 / 30°C [min]	55 / 40 / 15
Doba schnutí na dotek při 20°C v závislosti na tloušťce [hod]	5 – 8
Doba do úplného vytvrzení při 20°C [dní]	7
Charakteristiky vytvrzeného výrobku	
Pevnost v tlaku po 7 dnech při 20°C [MPa]	80
Pevnost v ohybu po 7 dnech při 20°C [MPa]	60
Pevnost v tahu po 7 dnech při 20°C [MPa]	30
Protážení při přetržení po 7 dnech při 20°C [%]	0,39
Tlakový modul po 7 dnech při 20°C [MPa]	4 450
Ohybový modul po 7 dnech při 20°C [MPa]	7 750
Přidržnost k betonu po 7 při 20°C [MPa]	> 2
Koeficient lineární roztažnosti [PPM/K]	62 ± 11
Tg: Teplota skelného přechodu [°C]	65 – 70
Absorpce vody [%]	0,08
Tvrdost Shore D	80
Uvažovaná spotřeba* a tloušťky	
Maximální tloušťka na vrstvu [mm]	30
Uvažovaná spotřeba na 1 mm tloušťky [kg/m ²]	1,8
Uvažovaná spotřeba pro vyplňovaný objem [kg/l]	0,55

(*)Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnostech podkladu, a na metodě aplikace. Provést zkoušku in-situ pro určení přesné spotřeby.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.