



MAXEPOX INJECTION®

EPOXIDOVÝ VÝROBEK S NÍZKOU VIZKOZITOU PRO INJEKTÁŽ TRHLIN V PODKLADU NEBO PRO APLIKACI LITÍM

- POPIS:** MAXEPOX INJECTION je dvousložkový epoxidový výrobek s velmi nízkou viskozitou, se 100% obsahem pevných látek, s vytvrzováním vlivem okolní teploty, který je vhodný pro opravy trhlin v podkladu. Aplikuje se litím nebo injektováním.
- POUŽITÍ:**
- Injektáž neaktivních trhlin nebo prasklin v konstrukčním betonu: nosníky, sloupy, desky, podlahy atd.
 - Impregnace litím betonu, dřeva, keramiky, kamene s vysokou pórovitostí apod.
 - Vyplňování litím nebo injektáž dutin mezi betonem a zesilovacími ocelovými prvky apod.
 - Kotvení nebo upevňování kovových prvků do betonu, kamene apod.
 - Opravy betonových konstrukcí: mosty, kanály, nádrže apod.
- VÝHODY:**
- Velmi nízká viskozita. Dobrá schopnost penetrace do kapilárních trhlin.
 - Lze přidávat plnivo pro získání směsí s různou konzistencí.
 - Vynikající přídržnost k tradičním podkladům: beton, cementové omítky, kámen, cihly, ocel apod.
 - Neobsahuje rozpouštědla.
- APLIKACE:**
- Příprava podkladu:** Betonový podklad musí být pevný a strukturálně kompaktní, zcela čistý, zbaven prachu, mastnot a pokud možno mírně drsný. Kovové povrchy musí být očištěny proudem písku nebo brokováním pro odstranění veškeré rzi, musí být odmaštěny, suché a zbaveny prachu.
- Trhliny a praskliny se očistí drátěným kartáčem pro odstranění nesoudržných částic. Povrch musí být zbaven mastnot a prachu. Pokud je přítomna vlhkost, musí se dokonale odstranit proudem stlačeného vzduchu, povrch musí být suchý. Nakonec se trhliny a praskliny v celé délce utěsní epoxidovou pastou typu MAXEPOX BOND (Technický list č. 79), aby pryskyřice neunikala během injektáže.
- Osazení injektorů:** Pomocí špachtle se aplikuje epoxidová pasta MAXEPOX BOND na základnu injektorů tak, aby nebyl zaplněn vstupní otvor injektoru, a přilepí se na trhlinu v podkladu.
- Injektory se osazují na trhlinu ve vzdálenostech mezi 20 – 50 cm v závislosti na šířce trhliny a na konzistenci injektované pryskyřice. Pokud trhlina prochází skrz celou šířku prvku, osadí se injektory na oba konce trhliny.
- Příprava směsi:** MAXEPOX INJECTION se dodává v předem dávkovaných sadách. Tužidlo (složka B) se vylije do pryskyřice (složka A). Pro zaručení správné reakce je nutno zcela vyprázdnit nádobu se složkou B.
- Míchání směsi lze provádět ručně nebo míchadlem za nízkých otáček (maximálně 300 ot/min), až je dosaženo homogenní směsi co do vzhledu i odstínu. Zabránit nadměrnému míchání, které zahřívá výrobek nebo příliš prudkému míchání směsi, které absorbuje vzduch.
- Ověřit si v tabulce Technická data dobu zpracovatelnosti směsi, tj. dobu, za kterou začne vytvrzování směsi v nádobě. Tato doba je při teplotě 20°C v rozmezí 20 – 30 minut.
- Do směsi lze přidávat plnivo z křemičitých zrn až do poměru plniva 1/3 vzhledem ke směsi. Po přidání plniva se směs znovu promíchá pro její homogenizaci. Poměr plniva ve směsi závisí na požadované tekutosti a možnostech injektáže.
- Na zvláštní objednávku lze pro zakázky, které vyžadují velké množství materiálu, dodat výrobek ve větším balení.
- Aplikace:**
- Aplikace litím:** MAXEPOX INJECTION se aplikuje vylitím působením gravitace přímo z nádoby souvislým způsobem. Při přerušení lití je nutno, pokud možno, navázat v místě předchozího ukončení, aby nedošlo k uzavření vzduchu v trhlíně.

Doporučuje se provádět aplikace do maximální šířky trhliny do 10 mm.

Aplikace injektáží: Po vytvrzení epoxidové pasty pro utěsnění trhliny a přilepení injektorů se může přistoupit k injektáži epoxidovou pryskyřicí s nízkou viskozitou. Je vhodné si předem ověřit komunikaci mezi injektory a utěsnění trhliny nasazením hadice se stlačeným vzduchem za nízkého tlaku. Po ověření kontinuity injektážních bodů lze přistoupit k injektáži následujícím postupem:

- Zahájit injektáž v nejnižším krajním bodu trhliny až pryskyřice vystoupá k následujícímu bodu.
- Odfíznot hadici, její konec přehnout a zajistit drátem tak, aby byl zamezen výtok směsi.
- Pokračovat stejným způsobem až k nejvyššímu injektoru, který se uzavře. Tlak se udržuje po dobu několika minut pro zajištění dokonalého vyplnění trhliny.
- Ponechat vzorek pryskyřice pro kontrolu vytvrzování.
- Pro realizaci injektáže lze použít zásobník opatřený manometrem pro kontrolu injektážního tlaku (max. do 5 kg/cm², min. od 1,5 kg/cm²).

Aplikační podmínky: MAXEPOX INJECTION má tím vyšší viskozitu, čím je nižší teplota, a tím i horší zpracovatelnost. Pracovní teplota se pohybuje v rozmezí od 5°C do 30°C. Neaplikovat při teplotách podkladu pod 5°C, ani pokud je předpoklad poklesu teploty pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Pro teploty nižší než 15°C se doporučuje použít výrobek MAXEPOX INJECTION – R (Technický list č. 79).

Zrání: Doba do úplného vytvrzení je 5 – 7 dní při teplotě 20°C. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost prodlužují dobu zrání. Po zaschnutí pryskyřice, tj. minimálně po 24 hodinách, se odstraní těsnicí pasta a injektory. Povrch se očistí a vyhladí.

Čištění nářadí: Použité nástroje a pomůcky se očistí pomocí MAXEPOX SOLVENT bezprostředně po jejich použití. Po vytvrzení lze zbytky výrobku odstranit pouze mechanickou cestou.

SPOTŘEBA:

Jako systém epoxi o vysoké tekutosti: uvažovaná spotřeba je 1,0 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy. 1 kg sada vyplní objem přibližně 1 litr.

Jako tekutá epoxidová malta: uvažovaná spotřeba je 2,0 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy malty, a to při poměru plnivo/pryskyřice 1/3 váhově.

Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnostech povrchu, a také na použitých aplikačních prostředcích. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Neprovádět aplikaci, pokud je předpoklad pokračujícího pohybu trhliny.
- Výrobek neředit. Pokud se přidají rozpouštědla, výrobek nemusí vytvrdnout.
- Vytvrzený výrobek vytváří bariéru proti prostupu pár.
- Výrobek není určen pro injektáž trhlín a prasklin podléhajících hydrostatického tlaku během injektáže.
- U nových betonů a malt musí před aplikací proběhnout zrání po dobu alespoň 28 dní.
- Pro jakoukoliv aplikaci nespécifikovanou v tomto Technickém listu nebo pro další informace kontaktujte předem naše Technické oddělení.

BALENÍ:

MAXEPOX INJECTION se dodává v předem dávkovaných sadách o hmotnosti 1 kg, 2 kg nebo 5 kg.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v originálním uzavřeném obale. Skladovat v suchých a uzavřených prostorách při teplotách nad 5°C. Chránit před přímým slunečním zářením a před mrazem.

Delší skladování a skladování za nižších teplot než je uvedeno může způsobit krystalizaci výrobku. Pro navrácení normálních vlastností výrobku je nutno výrobek zahřát na teplotu 80°C až 90°C za pravidelného míchání.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Zabránit kontaktu s kůží, sliznicí apod. Nevdechovat páry, které se mohou tvořit zahříváním nebo hořením. Dodržovat obvyklá ochranná opatření nutná pro aplikaci tohoto druhu výrobku. Během aplikace používat ochranné rukavice a ochranné brýle. Zasažená kůže se okamžitě umyje vodou a mýdlem. Pro očistu kůže nepoužívat rozpouštědla. V případě zasažení očí vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání.

K dispozici je bezpečnostní list k výrobku MAXEPOX INJECTION.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedeno v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku		
Vzhled a barva složky A	Viskózní kapalina	
Vzhled a barva složky B	Světle nažloutlá kapalina	
Obsah pevných látek A + B [%, váhově]	100	
Hustota složky A [g/cm ³]	1,1 ± 0,1	
Hustota složky B [g/cm ³]	0,9 ± 0,1	
Podmínky aplikace a zrání	Bez plniva	S plnivem 1/3
Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C [min]	20 – 30	
Počáteční doba vytvrzování při 25°C [hod]	8	12
Celková vytvrzovací doba při 25°C [den]	5 – 7	5 – 7
Charakteristika vytvrzeného výrobku		
Pevnost v tlaku [MPa]	80	90
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	30	35
Modul pružnosti [MPa]	8 500	12 000
Koeficient lineární roztažnosti [cm/°C]	2,5 · 10 ⁻⁵	3,5 · 10 ⁻⁵
Bod vzplanutí	Nehořlavý	
Kritická teplota [°C]	60	
Přidrženost k suchému betonu	Dobrá (odtržení v betonu)	
Přidrženost k vlhkému betonu	Dobrá (odtržení v betonu)	
Odolnost proti chemickému napadání	Vynikající	
Odolnost proti vodě	Vynikající	

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.