



MAXEPOX® MORTER

EPOXI SYSTÉM PRO PROVÁDĚNÍ PODLAHOVÝCH ÚPRAV V SILNÝCH VRSTVÁCH

POPIS: MAXEPOX MORTER je modifikovaný a pigmentovaný epoxidový výrobek určený pro provádění podlah.

Systém MAXEPOX MORTER umožňuje provádět podlahy s rovným a dekorativním povrchem, odolným proti chemickým vlivům a obroušení.

POUŽITÍ:

- Provádění průmyslových podlah.
- Podlahy garáží apod.
- Může se používat jako vícevrstvé vsypové systémy.

VÝHODY:

- Vynikající řešení pro podlahy o tloušťce vrstvy vyšší než 4 mm.

- Vysoká mechanická a chemická odolnost, vysoká odolnost proti otěru a obroušení

APLIKACE: **Příprava směsi:** Komponenty, které tvoří pojiva systému MAXEPOX MORTER se dodávají v předem připravených sadách, do kterých je třeba přidat příslušné plnivo. Pro práce, které vyžadují velkou spotřebu materiálu, mohou být jednotlivé složky dodávány v sudech, je však nutno při přípravě směsi respektovat daný poměr složek, zvláště, provádí-li se dávkování přímo na místě.

Tužidlo (složka B) se vylije do pryskyřice (složka A). Pro zaručení správné reakce obou složek je nutno dbát, aby byl celý obsah složky B řádně vyprázdněn a použit pro přípravu směsi. Tato směs, která tvoří pojivo systému, může být připravena ručně nebo mechanicky za nízkých otáček až do dosažení homogenního produktu co do barvy i vzhledu. Po ukončení míchání se doporučuje přelit směs do čisté nádoby, přidat plnivo a znovu důkladně smíchat.

Poměr složek pojivo : plnivo se pohybuje mezi 1 : 5 a 1 : 6. Doporučuje se, aby plnivo mělo zrnitost mezi 0,2 mm – 0,8 mm s plynulou křivkou zrnitosti pro dosažení kompaktní malty. DRIZORO je může na objednávku dodat vhodné minerální plnivo vysoké kvality.

Je nutno ověřit si dle tabulky s technickými daty dobu zpracovatelnosti směsi. Tak např. doba zpracovatelnosti 10 kg množství při teplotě 20°C je 80 minut.

Příprava povrchu: Každý povrch určený k natírání musí být připraven vhodným způsobem. Postup přípravy je náležitě upřesněn v technických poznámkách „Příprava betonových povrchů pro následnou aplikaci epoxidových nátěrů“.

Aplikace: Primární nátěr se provádí výrobkem obsahujícím rozpouštědla - MAXPRIMER (viz Technický list č. 45), pomocí válečku. Rozprostření směsi MAXEPOX MORTER může být provedeno cca po 30 minutách po provedení primárního nátěru, jestliže již došlo k odpaření rozpouštědel v něm obsažených. Práce mohou být provedeny i následující den, nikdy však déle než po 24 hodinách. Spotřeba nátěru MAXPRIMER je cca 0,2 kg/m².

Rozprostření MAXEPOX MORTER jako malty: Provádí se po celé oblasti opatřené primárním nátěrem pomocí hladítka, v požadované tloušťce.

Uvažovaná spotřeba malty při tloušťce vrstvy 5 mm je přibližně 10,5 kg / m².

Pro aplikaci na rampách nebo oblastech s výrazným sklonem, kde by mohlo dojít ke stékání malty MAXEPOX MORTER, poskytuje DRIZORO aditiva, která zvyšují tixotropii směsi a dovolují aplikaci za těchto podmínek.

Pro zvýšení vodonepropustnosti a zlepšení protiprašných vlastností povrchu, je vhodné provést závěrečný uzavírací nátěr, který může být proveden pomocí výrobku MAXPRIMER smíchaným s epoxidovými komponenty MAXEPOX MORTER nebo speciálním výrobkem MAXEPOX SELLADO. Spotřeba je závislá na kvalitě provedení vrstvy MAXEPOX MORTER, může se však uvažovat se spotřebou mezi 0,1–0,2 kg/m².

Aplikace MAXEPOX MORTER jako vícevrstvá vsypová úprava: Toto řešení dovoluje snadnou aplikaci vrstvy o tloušťce několika málo milimetrů.

Na primární nátěr provedený výrobkem MAXPRIMER se nanese silnější vrstva MAXEPOX MORTER bez přidání plniva, se spotřebou přibližně 0,5 kg/m². Bezprostředně, dokud je nanesená vrstva ještě čerstvá, se rozprostře po celé ploše

písek (vsyp). Po 24 hodinách se celý povrch zamete pro odstranění volných zrn, mechanicky se přebrousí a vysaje.

Závěrečná vrstva se provede nanesením nové vrstvy směsí obou komponentů MAXEPOX MORTER se spotřebou přibližně 0,5 kg/m².

Čištění: Pracovní nástroje a skvrny způsobené tímto výrobkem mohou být očištěny před vytvrzením výrobkem MAXEPOX SOLVENT.

Uvedení do provozu: Povrch provedený systémem MAXEPOX MORTER může být uveden do provozu nejdříve po jeho vytvrzení, tj. minimálně po 3 dnech (při vytvrzovací teplotě 20°C).

BALENÍ:

MAXEPOX MORTER se dodává v 10 kg a 25 kg sadách. Na zvláštní objednávku mohou být jednotlivé komponenty dodány v 200 kg sudech. DRIZORO může rovněž dodat plnivo odpovídající zrnitosti a kvality pro přípravu uvedených směsí.

ODSTÍNY:

Transparentní, červený, zelený, šedý. Ostatní odstíny na zvláštní objednávku.

SKLADOVÁNÍ:

Jeden rok v hermeticky uzavřených nádobách. Skladovat v suchém a krytém skladu při teplotách nad +5°C, chráněném před přímým slunečním zářením.

Při delším skladování a při teplotě pod +5°C začíná výrobek krystalizovat. V takovém případě pro znovuzískání normálních vlastností výrobku je třeba jej zahřát na teplotu 80°C – 90°C po dobu 2 hodin a za pravidelného míchání.

UPOZORNĚNÍ:

Zabránit kontaktu s pokožkou, sliznicí apod. Nevdechovat výpary, které se mohou tvořit při zahřívání nebo hoření výrobku. Dodržovat obvyklá opatření nezbytná pro aplikaci tohoto druhu výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Poměr složek A : B (váhově)	2,33 : 1
Poměr pojivo : plnivo (max/min)	1 : 5/1 : 6
Obsah pevných částic [%]	100
Hustota malty [kg/m ³] (přibližně)	2100
Doba zpracovatelnosti 10kg při 10°C/20°C/30°C [min]	120/80/40
Doba, po které lze vkročit při 10°C/20°C/30°C [hod]	24/18/8
Uvedení do provozu [den]	3
Doporučená tloušťka vrstvy [mm]	4 - 5
Spotřeba malty na 1 mm tloušťky [kg/m ²]	2,1
Pevnost v tlaku [MPa]	80
Pevnost v tahu za ohybu [MPa]	25
Modul pružnosti [MPa]	12500
Koeficient lineární roztažnosti [1/°C]	20 . 10 ⁻⁶

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.