



# MAXEPOX<sup>®</sup> MORTER-V

## EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA VODNÍ BÁZI URČENÝ PRO VERTIKÁLNÍ POVRCHY

- POPIS:** MAXEPOX MORTER - V je dvousložkový epoxidový výrobek ve vodní emulzi. Dodává se ve dvou verzích:
- MAXEPOX MORTER – V MATTE - matný a hladký vzhled
  - MAXEPOX MORTER – V BRILLO – lesklý a hladký vzhled
- POUŽITÍ:**
- Nátěr nebo impregnace vertikálních betonových povrchů nebo sádrových stěn v nemocnicích, garážích, mlékárenských závodech, jatkách, kuchyních, atomových elektrárnách a v chemickém průmyslu všeobecně.
  - Pro nátěry oceli a velmi hladkých povrchů.
  - Jako primární nátěr pro bezrozpuštědlové epoxidové systémy.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k betonu a oceli.
  - Elastický modul slučitelný s termickými pohyby podkladu.
  - Vynikající odolnost proti abrazi.
  - Snadné čištění.
  - Bez obsahu organických rozpouštědel.
  - Prakticky bez zápachu.
- APLIKACE:**
- Příprava směsi:** MAXEPOX MORTER – V se dodává v předem dávkovaných sadách. Tužidlo (složka B) se vylije do pryskyřice (složka A). Pro správnou reakci obou složek je nutno, aby byl dokonale vyprázdněn obal se složkou B. Směs se může míchat ručně nebo mechanicky za nízkých otáček, až je dosaženo homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Doporučuje se namíchanou směs přelít do čisté nádoby. Ověřit si v tabulce s technickými daty dobu zpracovatelnosti směsi, tj. dobu po které začne směs v nádobě tvrdnout. Tak například doba zpracovatelnosti 10 kg balení při teplotě 20°C je 2 hodiny.
- Příprava povrchu:** Všechny povrchy určené pro nátěr musí být připraveny odpovídajícím způsobem. Příprava povrchu je náležitě upřesněna v našich technických poznámkách „Příprava betonových povrchů před prováděním epoxidových nátěrů“.
- Beton a keramika:** Betonové nebo keramické povrchy mohou být vlhké, nesmí však být nasáklé, nebo po kterých stéká voda.
- Ocel:** Povrch nejprve otryskat do stupně AS 2,5 dle švédské normy. Povrchy musí být suché a zbaveny prachu. U kovových povrchů je obzvláště třeba věnovat pozornost podmínkám schnutí. Pokud by nebylo schnutí dostatečně rychlé, mohly by se vyskytnout problémy s oxidací.
- Aplikace:** Pro správnou reakci obou složek musí být minimální teplota povrchu alespoň 10°C a relativní vlhkost vzduchu pod 80%. Pokud je teplota nižší než je uvedeno a relativní vlhkost vyšší, je nutno vytvořit odpovídající podmínky přívodem teplého vzduchu a jeho dostatečnou výměnu. Pro dosažení odpařování vody obsažené ve výrobku je nutno zajistit suchý zdroj teplého vzduchu (elektrická topidla). Teplý vzduch vznikající hořením plynu nebo ropných látek uvolňuje velké množství vlhkosti, která by bránila schnutí nátěru. Aplikaci lze provádět štětcem, válečkem nebo stříkací pistolí, a to i na povrchy mírně vlhké. Viskozita první vrstvy se může upravit, v závislosti na aplikační metodě, zředěním izopropylovým alkoholem. Vydatnost nátěru se pohybuje mezi 5 – 3 m<sup>2</sup> z 1 kg směsi a na 1 vrstvu, v závislosti na stavu podkladu. Aplikují se dvě vrstvy, aby bylo dosaženo dokonalého krytí. Aby nedocházelo ke stékání nátěru MAXEPOX MORTER – V, doporučuje se nepřekračovat tloušťku jednotlivých vrstev 100 µm. Je nepřijatelné přimíchávat kamenivo do směsi obou složek. Jak již bylo naznačeno, směs složek A a B výrobku MAXEPOX MORTER – V je hotová směs připravená pro použití.
- Obnovení nátěru:** Tento výrobek se může kdykoliv přetírat bez ohledu na to, jak dlouhá doba po jeho vyzrání uběhla.
- Čištění:** Použité nářadí nebo případné skvrny způsobené tímto výrobkem se mohou očistit vodou, avšak dříve než dojde k vytvrzení výrobku.

- BALENÍ:** MAXEPOX MORTER – V se dodává v předem dávkovaných 10 kg a 20 kg sadách.
- ODSTÍNY:** Bílý, šedý, zelený, červený a béžový. Na základě zvláštní objednávky lze dodat i v dalších odstínech.
- SKLADOVÁNÍ:** 1 rok v originálních, hermeticky uzavřených nádobách, v chladném a suchém prostředí. Nevystavovat teplotám nižším než 5°C nebo přímému slunci. Delší skladování nebo skladování při teplotách pod 5°C způsobují krystalizaci výrobku. V takovém případě je nutno, pro navrácení normálních vlastností, výrobek po dobu dvou hodin a za pravidelného míchání postupně zahřát na teplotu 80°C – 90°C.
- UPOZORNĚNÍ:** Zabránit kontaktu s kůží, sliznicí apod. Nevdechovat páry, které se mohou uvolňovat zahříváním nebo hořením výrobku. Dodržovat obvyklé zásady nutné pro aplikaci tohoto druhu výrobků.

**TECHNICKÁ  
DATA:**

Poměr složek A : B (váhově)	4 : 1
Obsah pevných látek [%]	50 – 55
Doba zpracovatelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [min]	180 / 120 / 60
Začátek tuhnutí při 20°C [hod]	2 – 4
Vytvrzovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [dny]	8 / 5 / 3
Doba schnutí na dotek při 65% R.V. [hod]	13,5
Tvrдость Persoz 1 / 2 / 7 / 14 dní [sec při 20°C]	60 / 90 / 220 / 255
Roztažnost Erichssen 7 / 14 dní dle DIN 52156	7,0 / 5,5
Lesk Gardner verze MATE / BRILLO	22 / 65
Odolnost proti vodě (na hliníku) při 20°C / 98°C	6 měsíců / 6 dní

- ZÁRUKA:** Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.