



# MAXEPOX<sup>®</sup> PRIMER-W

## EPOXIDOVÝ PRIMÁRNÍ NÁTĚR NA VODNÍ BÁZI PRO EPOXIDOVÉ A POLYURETANOVÉ SYSTÉMY

- POPIS:** MAXEPOX PRIMER-W je dvoukomponentní epoxidový přípravek navržený jako primární nátěr pro polyuretanové a epoxidové systémy. Je určen pro betonové, maltové, kovové a jiné povrchy, a také pro hydroizolační práce např. před prováděním dlažeb.
- POUŽITÍ:**
- Primární nátěr nových i starých podkladů z betonu, malt, kovů, cihel, keramické dlažby apod. před aplikací epoxidových a polyuretanových systémů při hydroizolačních pracích střech, teras, nádrží, kanálů apod.
  - Jako pečetící vrstva nebo příprava podkladů při opravách nebo provádění podlah v průmyslových areálech, na parkovištích, v komerčních zónách, dílnách apod.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k betonu a maltám.
  - Lze aplikovat na vlhké povrchy.
  - Snadná aplikace válečkem nebo mechanickými prostředky.
  - Lze nanášet jak na vodorovné, tak i svislé povrchy.
  - Neobsahuje rozpouštědla, je nehořlavý a prakticky bez zápachu. Vhodný pro použití v nedostatečně větraných prostorách.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Podklad musí být pevný a zdravý, bez nesoudržných částic, povrchového cementového mléka, a pokud možno jednotný. Musí být čistý, zbaven nátěrů, výkvětů solí, uvolněných částic, mastnot, odbedňovacích olejů, prachu, sádry a jiných látek, které by mohly negativně ovlivňovat přídržnost. Nesmí být přítomna vlhkost vznikající kapilární vzlínavostí. Podklad může mít zbytkovou vlhkost (maximální povrchová vlhkost 10%), avšak nesmí se aplikovat na povrchy nasáklé nebo s proudící vodou.
- Beton a cementové malty:* Pro přípravu podkladu se provede povrchové přebroušení pomocí průmyslové brusky opatřené brusným kotoučem a vysavačem. Broušení se provádí ve dvou vrstvách v navzájem kolmém směru. Brousí se v tenkých vrstvách. Vybroušený povrch musí mít jednotný vzhled s otevřenými póry. Na závěr se vysaje prach a uvolněné částice.
- Trhliny a praskliny se otevřou a prohloubí do hloubky minimálně 2 cm a opraví se maltou pro konstrukční opravy typu MAXREST. Obnažená ocelová výztuž a ocelové prvky je nutno očistit a pasivovat pomocí MAXREST PASSIVE (Technický list č. 12), zatímco nekonstrukční vyčnívající kovové prvky se odříznou do hloubky 2 cm pod povrchem a následně se zapraví pomocí malty MAXREST.
- Dilatační spáry a trhliny podléhající pohybům se po vyspravení a vyčištění vyplní vhodným tmelem z řady MAXFLEX.
- Kovové povrchy se očistí proudem písku nebo brokováním až do odstranění veškerých zbytků rzi. Povrch musí být odmaštěný, suchý a zbavený prachu.
- Chování primárního nátěru na jiných různých podkladech, jako jsou epoxidy, polyester, polyuretan, bitumeny, živичné směsi apod., se doporučuje předem ověřit zkouškou přídržnosti.
- Příprava směsi:** MAXEPOX PRIMER-W se dodává v předem dávkovaných sadách o dvou složkách. Tužidlo (složka B) se vylije do předem homogenizované pryskyřice (složka A). Směs se může míchat ručně nebo pomocí elektrické vrtačky opatřené míchací vrtulí určené pro tekuté směsi, za nízkých otáček (300 – 400 ot/min). Míchání se provádí po dobu 3 – 4 minut až do dosažení homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Vyvarovat se příliš dlouhému míchání, které zahřívá směs, nebo prudkému míchání, které ve směsi uzavírá vzduch.
- Ověřit si v tabulce Technická data dobu zpracovatelnosti směsi nebo dobu, za kterou se začne směs v nádobě vytvrzovat. Doba zpracovatelnosti 10 kg směsi jsou 2 hodiny při teplotě 20°C.

**Aplikace:** MAXEPOX PRIMER-W lze aplikovat válečkem s krátkým vlasem nebo štětcem. Při aplikaci pomocí stříkacího zařízení lze viskozitu směsi upravit zředěním s minimálním množstvím vody, které umožní její nástřik. Voda se přidává do předem smíchaných složek.

MAXEPOX PRIMER-W se aplikuje se spotřebou přibližně 0,20 – 0,30 kg/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu.

Před aplikací následné úpravy musí být film MAXEPOX PRIMER-W dokonale suchý a vytvrzený. Tato doba se pohybuje, v závislosti na podmínkách vlhkosti a teploty, v intervalu 12 – 24 hodin.

**Aplikační podmínky:** Neprovádět aplikaci v případech, kdy je očekáván déšť nebo v kontaktu s vodou, kondenzací, rosou apod., v průběhu následujících 24 hodin.

Neaplikovat při okolní teplotě nebo teplotě podkladu nižší jak 10°C nebo očekává-li se pokles teplot pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Neaplikovat na zmražené nebo ojištěné povrchy.

Okolní teplota a teplota podkladu musí být alespoň o 3°C vyšší než je teplota rosného bodu. V blízkosti mořského prostředí měřit relativní vlhkost vzduchu a rosný bod.

Pokud je nižší teplota nebo vyšší relativní vlhkost než jsou uvedené hodnoty, je nutno vytvořit vhodné podmínky pomocí teplého vzduchu a jeho výměny. Pro dosažení odpaření vody, kterou obsahuje výrobek, je nutno používat suchý zdroj vzduchu (elektrická topidla). Teplý vzduch vznikající spalováním plynu nebo ropných produktů obsahuje velké množství vlhkosti, které znesnadňuje schnutí nátěru.

Aplikace při teplotách nad 30°C výrazně snižuje dobu zpracovatelnosti směsi.

**Zrání:** Doba zrání aplikace před provádění následujících úprav je 12 – 24 hodin, za podmínek 20°C a 50% R.V.

**Čištění nářadí:** Veškeré nářadí a pracovní pomůcky se očistí pomocí MAXEPOX SOLVENT bezprostředně po jejich použití. Jakmile již proběhne polymerace, lze zbytky výrobku odstranit pouze mechanickými prostředky.

#### SPOTŘEBA:

Přibližná spotřeba MAXEPOX PRIMER-W je 0,20 – 0,30 kg/m<sup>2</sup> na jednu vrstvu.

Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti, stavu podkladu a na způsobu aplikace. Provést zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

#### DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Neaplikovat na povrchy vystavené vlhkosti vznikající kapilární vztlávaností nebo nepříмым hydrostatickým tlakem.
- Nepřidávat rozpouštědla, kamenivo ani jiné nespecifikované složky.
- Zabránit kondenzaci nebo kontaktu s vodou během prvních 24 hodin zrání a před aplikací následujících vrstev.
- Pro aplikace nespecifikované v tomto Technickém listu nebo v případě potřeby dalších informací kontaktovat naše Technické oddělení.

#### BALENÍ:

MAXEPOX PRIMER-W se dodává v 10 kg a 20 kg předem dávkovaných sadách, v odstínu šedém.

#### SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců ve svém původním uzavřeném a nepoškozeném obale. Skladovat ve větraných a suchých skladech, chráněných před vlhkem, mrazem a před přímým slunečním zářením, při teplotách od 5°C do 40°C.

Delší doba skladování nebo při teplotě nižší než je uvedeno, může způsobit krystalizaci výrobku nebo zvýšení jeho viskozity. V takovém případě se pro navrácení jeho původního vzhledu a odstínu provede pomalé zahřívání za mírné teploty a za opatrného míchání.

#### BEZPEČNOST A HYGIENA:

MAXEPOX PRIMER-W není toxický výrobek ve svém složení, je však nutno zabránit kontaktu s kůží a očima. Během manipulace, přípravy směsi a aplikace je nutno používat ochranné gumové rukavice a ochranné brýle. V případě zasažení očí vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo teplou vodou a mýdlem. V případě požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc, nevyvolávat zvracení.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXEPOX PRIMER-W.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

**TECHNICKÁ  
DATA:**

<b>Charakteristika výrobku</b>	
Vzhled a barva složky A	Šedá pastovitá kapalina
Vzhled a barva složky B	Nažloutlá transparentní kapalina
Poměr složek směsi A : B [váhově]	5 : 1
<b>Podmínky aplikace a zrání</b>	
Minimální aplikační teplota pro podklad a okolí [°C]	> 10
Zpracovatelnost směsi při 20°C [min]	120
Doba zrání před nanášením další úpravy při 20°C [hod]	12 – 24
Bod vzplanutí	Nehořlavý
<b>Přibližná spotřeba</b>	
Spotřeba na 1 vrstvu [kg/m <sup>2</sup> ]	0,20 – 0,30

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.