



MAXFLEX[®] 100 W

TMEL Z MODIFIKOVANÉHO POLYURETANU S NÍZKÝM MODULEM PRO SPÁRY S TRVALÝM PONOŘENÍM A PITNOU VODU

- POPIS:** MAXFLEX 100 W je jednosložkový tmel s nízkým modulem pružnosti na bázi modifikovaných polyuretanových pryskyřic bez obsahu izokyanátů a s vysokou odolností proti povětrnostním vlivům. Je vhodný pro výplň spár a trhlin v kontaktu s pitnou vodou a pro trvalé ponoření.
- POUŽITÍ:**
- Těsnění spár a trhlin v trvalém kontaktu s pitnou vodou, v nádržích, čistírnách, kanálech apod.
 - Dilatační spáry a pro různé stavební prvky všeobecně: prefabrikáty, beton, omítky, tradiční zdivo apod.
 - Vodonepropustné spáry panelů fasád, obvodové pláště, venkovní tesařské konstrukce apod.
 - Spáry zádržných systému kapalin, nádrže, skladovací tanky apod.
- VÝHODY:**
- Vhodný pro kontakt s pitnou vodou.
 - Dovoluje aplikaci na vlhké povrchy.
 - Nízký modul pružnosti a vysoká schopnost deformace. Vhodný pro spáry s pohybem do 25%.
 - Lze aplikovat ve vertikálních i horizontálních spárách a na nízkých střeších.
 - Dobrá přídržnost k nejpoužívanějším konstrukčním materiálům: beton, omítky, cihly, keramika, přírodní kámen apod.
 - Zvýšená odolnost proti povětrnostním vlivům a okolním látkám.
 - Dobrá chemická odolnost proti mořské vodě, odpadním vodám, ředěným kyselinám a zásadám apod.
 - Tmel je bez obsahu izokyanátů, je bez zápachu a není žíravý.
 - Snadná aplikace. Je jednosložkový, snadné vytlačování a je připraven k okamžitému použití.
 - Tmel lze po polymeraci přetírat.
- APLIKACE:**
- Příprava spáry:** Šířka spáry musí být minimálně 8 mm a maximálně 40 mm. Obecným pravidlem je, že hloubka spáry by měla být přibližně polovina šířky s výjimkou případů, kdy je šířka spáry menší než 15 mm. V tomto případě musí být šířka spáry a její hloubka stejné. U dilatačních spár musí být šířka spáry minimálně 4x větší než je předpokládaný maximální pohyb spáry. Na dno spáry se vloží polyetylénový provazec s uzavřenými buňkami typu MAXCEL (Technický list č. 48) o průměru o 25% větším než je šířka spáry. Provazec zajistí stejnou hloubku spáry a zabrání přilepení tmele ke dnu spáry.
- Příprava povrchu:** Podklad musí být pevný a čistý, zbavený mastnot, prachu nebo jakýchkoliv jiných nečistot, které by negativně ovlivňovaly přídržnost k podkladu. Podklad může být vlhký, nesmí být však nasáklý vodou. Pokud je to nutné, provede se mechanické očištění s následným odstraněním částic stlačeným vzduchem, případně se pomocí rozpouštědel odstraní mastnoty. V případě pochybností v otázce přídržnosti k podkladu se provede předem zkouška. Pro zlepšení přídržnosti k pórovitým povrchům nebo u spár, na které jsou kladeny vysoké požadavky, a pro trvalé ponoření, se nejprve provede primární nátěr pomocí přípravku PRIMER 1 (Technický list č. 68) se spotřebou 0,13 – 0,17 l/m². Tmel se aplikuje v okamžiku, kdy se odpaří rozpouštědlo z primárního nátěru, ale ještě v době, kdy povrch vykazuje jistý stupeň lepidlosti, tj. po 30 – 120 minutách v závislosti na okolních podmínkách. Po uplynutí této doby, nebo pokud je již primární nátěr suchý, se musí provést nová vrstva. Pro zabránění znečištění plochy v okolí spáry a pro čisté dokončení spáry se doporučuje před aplikací primárního nátěru a vyplňování spáry nalepit podél okrajů spáry samolepicí maskovací pásku.
- Aplikace:** Kartuše nebo sáčky MAXFLEX 100 W se v horní části nebo na jednom konci otevřou a vloží se do manuální nebo automatické pistole.

Následně se našroubuje tryska, která se šikmo zařizne v požadované šířce. Během aplikace se tmel vtlačí proti stěnám a dnu spáry pro zabránění uzavření vzduchových bublin. Stejným postupem se vyplní celá spára. V případě širokých spár se jejich vyplňování provádí ve třech fázích. Nejprve se provede výplň podél stěn spáry a nakonec středem spáry.

Vytvarování a následné vyhlazení spáry lze provádět náčiním namočeným v mýdlovém roztoku. Nakonec se odstraní lepicí páska z okrajů spáry, avšak dříve, než začne polymerace výrobku.

MAXFLEX 100 W lze po vyžrání přetírat. Používat především flexibilní nátěry bez rozpouštědel (typu MAXURETHANE FLEX, MAXSHEEN ELASTIC apod.). V případě pochybností provést předem zkoušku pro ověření kompatibility.

Aplikační podmínky: Neprovádět aplikace v exteriéru, pokud je očekáván déšť nebo pokud by aplikace byla v kontaktu s vodou a vlhkostí, pokud by docházelo ke kondenzaci vodních par na povrchu apod., minimálně během následujících 24 hodin po aplikaci.

Optimální rozsah pracovních teplot je v intervalu 10°C až 30°C. Neaplikovat při teplotách povrchu nebo okolí pod 5°C, ani pokud se očekává pokles teploty pod tuto hranici v následujících 24 hodinách po aplikaci. Stejně tak neprovádět aplikaci na zmrzlé nebo vodou nasáklé povrchy.

Teplota povrchu a okolní teplota musí být alespoň o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu. Rovněž neprovádět práce, pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%, za vysokých teplot (> 35°C) a za silného větru, nebo za přímého slunečního záření.

Zrání: Nechat proběhnout dobu zrání minimálně 3 dny před natíráním nebo 10 dní před trvalým kontaktem s vodou (při 20°C y 50% RV). Nižší teploty nebo vyšší hodnoty relativní vlhkosti vzduchu, stejně tak i spáry větších rozměrů, vyžadují delší dobu zrání. Ověřit si rychlost polymerace, která je uvedena v tabulce Technická data.

Čištění náradí: Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit přípravkem MAXSOLVENT bezprostředně po jejich použití. Po polymeraci lze zbytky výrobku odstranit mechanickou cestou.

SPOTŘEBA:

Uvažovaná spotřeba MAXFLEX 100 W závisí na rozměrech spáry:

Spotřeba (ml tmele/bm spáry) = Šířka spáry (mm) * Hloubka spáry (mm)

Tak např. pro spáru o rozměrech 10 x 10 mm je uvažovaná spotřeba 95 ml tmele na 1 běžný metr spáry.

Vydatnost v metrech běžných spáry pro 290 ml kartuš nebo 600 ml sáček lze kalkulovat následovně:

- Vydatnost (metry běžné spáry/kartuš = 290 x 1/šířka spáry (mm) x 1/hloubka spáry (mm)
- Vydatnost (metry běžné spáry/sáček = 600 x 1/šířka spáry (mm) x 1/hloubka spáry (mm)

Uvedená spotřeba je pouze uvažovaná a může se měnit v závislosti na textuře, pórovitosti a stavu podkladu i na metodě aplikace. Provést zkoušku in-situ pro ověření přesné spotřeby.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Do ukončení zrání tmele zabránit kontaktu s vodou, rozpouštědly a jinými kapalinami.
- Pro tmely z řady MAXFLEX používat primární nátěry DRIZORO. Aplikaci provést, dokud je nátěr lepivý.
- Respektovat doporučený poměr hloubka : šířka.
- Pro utěsnění spár o šířce větší jak 40 mm použít pružný pás MAXFLEX XJS.
- Neaplikovat ve spárách s pohybem vyšším než 25%.
- Pro jakoukoliv aplikaci nespécifikovanou v tomto technickém listu nebo pro další informace kontaktujte naše Technické oddělení.

BALENÍ:

MAXFLEX 100 W se dodává v 290 ml kartuších a 600 ml sáčcích. K dispozici je v barvě šedé.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v originálních uzavřených a nepoškozených obalech. Skladovat v chladných a suchých skladech chráněných před vlhkostí, mrazem a přímým slunečním zářením, při teplotách vyšších jak 5°C.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

MAXFLEX 100 W není toxický výrobek, ale je nutno zabránit jeho kontaktu s kůží a očima. Při aplikaci používat ochranné rukavice a brýle. V případě kontaktu s kůží omýt

zasažené místo vodou a mýdlem. Při kontaktu s očima vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

K dispozici jsou bezpečnostní listy výrobku MAXFLEX 100 W.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být realizována v souladu s platnou legislativou.

Za likvidaci nese odpovědnost konečný spotřebitel.

TECHNICKÁ DATA:

Charakteristika výrobku	
Vzhled a barva	Šedý tmel
Hustota [g/cm ³]	1,35 ± 0,10
Podmínky aplikace a zrání	
Maximální šířka spáry [mm]	40
Poměr šířka : hloubka spáry	2 : 1
Optimální aplikační teplota pro podklad a okolí [°C]	5 – 35
Doba do vytvoření povlaku při 23°C a 50% RV [min]	60 – 120
Rychlost polymerace při 23°C a 50% RV [mm/24 hod]	2
Doba zrání před nátěrem / ponořením při 23°C a 50% RV [den]	3 / 10
Vlastnosti polymerovaného výrobku	
Tvrdość Shore A, ISO 868	22
Modul pružnosti k 100%, DIN EN ISO 8340 [MPa]	0,3
Pevnosť v tahu k 100%, NF P 85506 – ISO 11600 [MPa]	0,5
Protážení při přetřžení, NF P 85506 – ISO 11600 [%]	> 250
Elastické zotavení, NF P 85506 – ISO 11600 [%]	80
Stékavost, DIN EN ISO 7390 [mm]	0
Maximální protážení za provozu [%]	25
Provozní teplota [%]	-30 ≤ T ≤ +80
Vhodnost pro kontakt s pitnou vodou (Královský dekret 140/2003)	Vhodný
Vydatnost / spotřeba*	
Vydatnost 300 ml kartuše pro spáru 10 x 10 mm [bm]	Přibližně 2,9

* Spotřeba se může měnit v závislosti na rozměrech spáry, textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést zkoušku in situ pro učení přesné hodnoty.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.