



MAXJOINT® ELASTIC

PRUŽNÁ MALTA PRO VYPLŇOVÁNÍ SPÁR A TRHLIN V BETONU A V KERAMICKÝCH PRVCÍCH, PODLÉHAJÍCÍM DEFORMACÍM

- POPIS:** MAXJOINT ELASTIC je výrobek tvořený dvěma komponenty. Složka A je v tekuté formě a obsahuje disperzní syntetické pryskyřice. Složka B, která se dodává v práškové formě, je na bázi cementu, přísad a speciálního kameniva. Po smíchání obou složek vznikne elastomerický výrobek s vysokou přídržností, vhodný pro vyplňování spár a trhlin v betonu, prefabrikátech a keramických prvcích.
- POUŽITÍ:**
- Výplň spár mezi prefabrikovanými betonovými prvky podléhající pohybům.
 - Spáry vystavené trvalému ponoření u podzemních vedení, nádrží, čistíren odpadních vod apod.
 - Vertikální spáry fasád a budov všeobecně.
 - Opravy aktivních trhlin v betonu a zdivu.
 - Spárování dlažeb podléhající deformacím.
- VÝHODY:**
- Je schopen absorbovat pohyby ve spáře až do 15%.
 - Vysoká životnost a odolnost proti povětrnostním vlivům bez nutnosti údržby.
 - Vynikající přídržnost k vlhkým podkladům. Nevyžaduje speciální spojovací můstek.
 - Velmi dobrá tixotropie. Ve vertikálních spárách neztéká.
 - Vhodný pro spáry v trvalém kontaktu s vodou.
 - Velmi snadná aplikace a závěrečná úprava.
 - Je netoxický a nehořlavý, nekontaminuje životní prostředí.
 - Může se přetírat pro dosažení požadovaného odstínu.
- APLIKACE:**
- Příprava spáry:** Šířka spáry nesmí být větší jak 30 mm. Hloubka spáry by měla mít alespoň poloviční hodnotu jako šířka spáry. Aby se zabránilo nežádoucímu napětí ve spáře, vloží se na dno spáry polyetylenový provazec s uzavřenými buňkami, jako např. MAXCEL (Technický list č. 48), o průměru o 25% větším než je šířka spáry.
- Příprava povrchu:** Povrch, na kterém se bude provádět aplikace, musí být pevný a čistý, zbaven prachu, zbytků nátěrů, výkvětů solí, uvolněných částic, masnot, odbedňovacích přípravků, sádry, přípravků ovlivňujících zrání apod. Před aplikací MAXJOINT ELASTIC se navlhčí stěny spáry tak, aby se netvořily louže.
- Příprava směsi:** MAXJOINT ELASTIC se dodává v předem dávkovaných sadách. Do pryskyřice (složka A) se vsype prášek (složka B) a míchá se mechanickým míchadlem za nízkých otáček (400 – 600 ot/min) až do dosažení homogenní směsi bez hrudek. Směs příliš nepřemíchávat. Po namíchání se směs ponechá cca 5 minut v klidu. Nutno vždy dodržovat předepsaný poměr složek. Zpracovatelnost směsi se pohybuje, v závislosti na klimatických podmínkách, zejména na vlhkosti a teplotě, v rozmezí 30 – 60 minut. Pokud se během této doby zhorší zpracovatelnost, je nutno směs znovu zamíchat bez přidávání vody.
- Aplikace:** Před aplikací směsi MAXJOINT ELASTIC se doporučuje provést pro zlepšení přídržnosti primární nátěr stěn spáry pomocí samostatné složky A, která se nanese štětcem. Směs MAXJOINT ELASTIC se aplikuje v době, kdy je primární nátěr ještě čerstvý, pomocí spárovací pistole, zednickou lžící nebo špachtlí. Směs se vtlačí nejprve do stran spáry a následně se vyplní střed, aby se zabránilo uzavření vzduchových bublin uvnitř směsi.
- Podmínky aplikace:** Neaplikovat MAXJOINT ELASTIC pokud poklesne teplota pod 5°C nebo očekává-li se pokles teplotu pod tuto hranici v následujících 24 hodinách po aplikaci. Neaplikovat na zmrzlé nebo jinovatkou pokryté povrchy. V prvních hodinách zrání zabránit rychlému vysychání směsi. Při větrném počasí nebo při přímém slunečním záření za vysokých teplot se doporučuje povrch vhodně chránit. Neprovádět aplikaci, pokud se dá očekávat déšť v následujících 6 – 8 hodinách po aplikaci.
- Zrání:** Doba zrání závisí ve velké míře na teplotě, relativní vlhkosti vzduchu a na tloušťce aplikované vrstvy. Při teplotě 20°C a 50% R.V. a při tloušťce vrstvy 10 mm může být MAXJOINT ELASTIC po 7 dnech zrání opatřen nátěrem MAXSEAL FLEX

(Technický list č. 29), MAXELASTIC (technický list č. 18) nebo MAXSHEEN ELASTIC (Technický list č. 142). Pro trvalé ponoření ve vodě vyžaduje 3 týdny zrání za stejných podmínek. Aplikace v prostředí s teplotou nižší než 10°C, s vysokou relativní vlhkostí vzduchu nebo s nedostatečným odvětráváním vyžadují delší dobu zrání.

Čištění náradí a pomůcek: Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit vodou bezprostředně po jejich použití. Po vytvrzení lze zbytky výrobku odstranit pouze mechanickými prostředky.

BALENÍ: MAXJOINT ELASTIC se dodává v dávkovaných sadách o hmotnosti 10 kg (5 kg tekutá složka A a 5 kg prášková složka B). Dodává se v šedém odstínu.

SKLADOVÁNÍ: 12 měsíců v originálních uzavřených obalech. Skladovat v uzavřených větraných a suchých skladech, chráněných před mrazem a při teplotách nad 5°C.

SPOTŘEBA: 1 kg výrobku MAXJOINT ELASTIC vyplní přibližně objem 0,790 litru. Následující tabulka může být brána jako orientační pro stanovení spotřeby v závislosti na rozměrech spáry:

ORIENTAČNÍ SPOTŘEBA		
Rozměry spáry [mm]	kg / mb	Sada 10 kg / mb
10 x 5	0,065	153
15 x 7,5	0,140	71
20 x 10	0,250	40
25 x 12,5	0,400	25
30 x 15	0,570	17

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Nepřidávat do výrobku MAXJOINT ELASTIC cement, vodu, ani kamenivo pro dosažení vyšších objemů.
- Neaplikovat na zmrzlé nebo jinovatku pokryté povrchy.
- Pro aplikace v kontaktu s vodou nebo zeminou obsahující sírany, nebo při kontaktu s odpadními vodami či mořskou vodou, se doporučuje použít verzi výrobku MAXJOINT ELASTIC ANTISULFAT.
- Pro jakékoliv doplňující informace se obraťte na svého prodejce nebo na naše technické oddělení.

BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE:

Složka A: Není toxická ani hořlavá. Pro přepravu není klasifikována jako nebezpečná látka.

Složka B: Je to výrobek na cementové bázi a obsahuje abrazivní složky. Z tohoto důvodu je nutno při přípravě směsi i při aplikaci používat gumové rukavice a ochranné brýle. V případě zasažení očí nebo potřísnění pokožky je nutno zasažené místo opláchnout vydatným množstvím čisté vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

K dispozici je Bezpečnostní list výrobku MAXJOINT ELASTIC.

Likvidaci výrobku a jeho obalů je nutno provádět v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese plnou zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Vzhled složky A	Mléčná kapalina
Vzhled složky B	Šedý prášek
Hustota složky A [g/cm ³]	1,0 ± 0,05
Hustota složky B [g/cm ³]	0,9 ± 0,05
Maximální velikost zrn složky B [mm]	0,4
Poměr směsi A + B [váhově]	1 : 1
Hustota čerstvé směsi A + B [g/cm ³]	1,26 ± 0,05
Hustota vytvrzené směsi A + B [g/cm ³]	1,14 ± 0,05
Zpracovatelnost směsi A + B [min]	30 – 60
Optimální teplota při aplikaci [°C]	5 – 30
Stékavost ve spáře	Žádná
Pohyb spáry za provozu [%]	15
Tvrdost Shore A dle ISO 868	37
Modul pružnosti při 60% dle EN 28339 [MPa]	0,38
Pevnost v tahu dle EN 28339 [MPa]	0,38
Protážení do přetržení dle EN 28339 [%]	60
Elastická rekuperace dle EN 27389 [%]	78

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.