



# MAXJOINT® FLEX

## PRUŽNÁ, VODONEPROUSTNÁ MALTA S VYSOKOU ROZTAŽNOSTÍ PRO SPÁROVÁNÍ A OPRAVY SPÁR CIHELNÉHO ZDIVA, KERAMICKÝCH PRVKŮ A BETONU

- POPIS:** MAXJOINT FLEX je jednosložkový výrobek vyrobený na bázi cementu s čistými sloučeninami křemíku, se syntetickými aglomeráty a anorganickými pigmenty, které mu poskytují flexibilní vlastnosti s vysokou přídržností k podkladu. Je určen pro spárování a opravy spár, které podléhají deformacím.
- POUŽITÍ:**
- Spárování a opravy spár cihelného zdiva, architektonického kamene, betonových prvků apod., nebo spárování mezi dvěma rozdílnými materiály.
  - Spárování deformovatelných ploch podléhajících dilataci jako jsou fasády, dřevo, fasády, podlahové vytápění apod.
  - Spárování všech druhů keramických prvků.
  - V kombinaci s pružným lepidlem MAXKOLA FLEX pro spárování dlažeb s vysokou roztažností.
  - Aplikace v oblastech s velmi proměnlivými povětrnostními podmínkami.
- VÝHODY:**
- Vysoká přídržnost k podkladu.
  - Hydroizoluje provedenou spáru.
  - Možnost aplikace na horizontálních i vertikálních plochách.
  - Odolný vůči mrazům.
  - Vytvrzuje se bez tvoření trhlin.
  - Lze dodat ve speciálních odstínech dle požadavků stavby.
  - Vysoká životnost bez nutnosti údržby.
  - Vhodný pro trvalé ponoření.
  - Stabilita odstínu.
  - Pro přípravu směsi vyžaduje pouze vodu.
- APLIKACE:** Při provádění nových keramických obkladů se doporučuje vkládat do spár plastické distanční kříže o rozměrech v závislosti na požadovaných šířkách spár, aby tak byla zaručena separace jednotlivých keramických prvků. Odstranit veškeré zbytky lepicí malty ze spár. Pomocí vody nebo stlačeného vzduchu vyčistit spáry od veškerých nečistot a prachu. Neaplikovat na rozmáčené povrchy. Spárovací hmotu MAXJOINT FLEX aplikovat nejdříve alespoň po 24 – 48 hodinách po nalepení keramických prvků.
- MAXJOINT FLEX se míchá pouze přidáním čisté vody až do konzistence běžné malty. Míchání se může provádět ručně nebo mechanickým míchadlem za nízkých otáček (400 – 600 ot./min.). Namíchaná směs se ponechá asi 4 – 5 minut v klidu a poté se krátce, po dobu několika sekund, znovu promíchá. Je třeba vždy připravit pouze takové množství směsi, které lze zpracovat během následující jedné hodiny. Doporučuje se po uplynutí cca 30 minut zbývající směs znovu promíchat bez přidání vody z důvodu zachování její zpracovatelnosti.
- V případě spárování nenasákavých keramických prvků se může směs aplikovat gumovou stěrkou přes celou plochu a v diagonálním směru ke spárám. Nutno dbát na důkladné vtlačování hmoty do spár.
- Pokud se spáruje porézní keramika nebo cihelné zdivo je vhodné použít spárovací pistoli s naplněnými kartušemi a vtlačet hmotu přímo do spár. Sníží se tak riziko znečištění okolního povrchu.
- Jakmile začíná malta tuhnout (ztráta povrchového lesku), použije se vhodné nářadí pro vtlačení malty dovnitř spáry a pro vytvoření hladkého povrchu.
- Nakonec se odstraní veškeré zbytky výrobku, dříve než začne tvrdnout. Očištění okrajů spáry se může provést vlhkou houbou před úplným ztuhnutím malty.
- UPOZORNĚNÍ:** Výrobek neaplikovat, pokud je teplota nižší než 5°C nebo se očekává pokles teploty pod 5°C v průběhu následujících 24 hodin po aplikaci.
- Neaplikovat na zmrzlé povrchy.
- Neaplikovat při teplotách vyšších než 35°C. V prvních hodinách zrání je nutno povrch chránit před silným větrem nebo proti přímému slunečnímu záření za vyšších teplot.

V případě trvalého ponoření je nutno nechat aplikaci minimálně 7 dní zrát.  
Při provádění spárování je nutno respektovat dilatační spáry a pro jejich výplň použít některý z tmelů řady MAXFLEX.

**SPOTŘEBA:** Z 1 kg MAXJOINT FLEX se vyplní objem cca 0,6 dm<sup>3</sup>. Pro výplň spáry šířky 10 mm a hloubky 10 mm a při velikosti dlaždic 20/20 cm je spotřeba 1 kg/m<sup>2</sup>.

**DOPORUČENÍ:** V závislosti na šířce spáry je k dispozici MAXJOINT FLEX 0 – 4 pro šířku spáry do 4 mm, a MAXJOINT FLEX 4 – 20 pro spáry v rozmezí šířek 4 – 20 mm.  
Rovněž je k dispozici výrobek MAXJOINT FLEX POOL, varianta s vysokou mikrobiologickou odolností proti vodním řasám a houbám a zabraňuje prorůstání rostlin skrz maltu. Doporučuje se jeho použití v místech kde okolní podmínky podporují mikrobiologický rozvoj, jako jsou bazény, čistírny odpadních vod apod.

**ODSTÍNY:** Bílý (RAL 9016), šedý (RAL 7032).

**BALENÍ:** 25 kg pytle.

**SKLADOVÁNÍ:** 12 měsíců v originálních uzavřených obalech. Skladovat v krytých a suchých skladech chráněných před mrazem.

**TECHNICKÁ  
DATA:**

	<b>Varianta 0-4</b>	<b>Varianta 4-20</b>
Množství záměsové vody [% váh./váha výr.]	26 ± 2	21 ± 2
Maximální velikost zrn [mm]	0,32	0,7
Zdánlivá hustota prášku [kg/m <sup>3</sup> ]	1 180	1 270
Hustota zatvrdlé malty [kg/m <sup>3</sup> ]	1 670	1 570
Odolnost proti cyklům mraz-tání	Velmi dobrá	Velmi dobrá
Vzlínavost [g/dm <sup>2</sup> min <sup>1/2</sup> ]	0,5	1
Doba tuhnutí při 22°C [hod]	4 – 5	6 – 8
Uvedení do provozu	Přibližně po 24 hodinách	

**BEZPEČNOST PRÁCE:** MAXJOINT FLEX není toxický výrobek, ale jako všechny cementové výrobky je abrazivní. Je proto nutné používat při aplikaci gumové rukavice. V případě zasažení očí nutno vypláchnout je velkým množstvím čisté vody, bez protírání. V případě, že podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

**ZÁRUKA:** Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.