



MAXPATCH®-MC

CEMENTOVÁ MALTA S OBSAHEM METAKRYLÁTU PRO RYCHLÉ OPRAVY PODLAH ZA NÍZKÝCH TEPLŮT

- POPIS:** MAXPATCH MC je výrobek tvořený dvěma složkami. Tekutá složka A je metakrylátová pryskyřice a složka B je cementová malta ve formě prášku se speciálními přísadami. Smícháním obou složek společně s kamenivem s kontrolovanou granulometrií DRIZORO SILICA se získá malta pro opravy s rychlým zráním, kterou lze aplikovat při teplotách až do -10°C , a která má vysokou mechanickou a chemickou odolnost. Je vhodná pro opravy betonových ploch pro všechny druhy dopravy.
- POUŽITÍ:**
- Oprava betonových vozovek, chodníků a příjezdových cest, nakládacích ramp a oblastí vystavených silnému opotřebení jako jsou sklady, průmyslové provozy, dílny, apod.
 - Urgentní opravy dálnic, letištních ploch a ostatních cest za klimatických podmínek s velmi nízkou teplotou.
 - Opravy povrchů, které vyžadují zesílení nebo vyrovnání, ve výrobních zónách v potravinářském, farmaceutickém nebo chemickém průmyslu, v chladírenských komorách apod.
 - Okamžité ukotvení nebo upevnění kovových prvků a šroubů, a to i při nízkých teplotách.
- VÝHODY:**
- Rychlé uvedení opravené plochy do provozu: 1 hodina.
 - Použitelný v širokém rozsahu teplot: od -10°C až do 40°C .
 - Umožňuje opravy v tloušťkách od 5 mm do 120 mm, v závislosti použitým kamenivem při přípravě směsi.
 - Vysoké počáteční a konečné mechanické pevnosti a odolnost proti oděru a nárazu.
 - Dobrá odolnost proti průmyslovým kyselinám a agresivnímu prostředí.
 - Dobrá tepelná odolnost, Čištění lze provádět parou nebo teplou vodou.
 - Vysoká přídržnost k betonu.
 - Odolnost proti UV záření.
 - Povrch lze po vyschnutí natírat.
 - Snadná zpracovatelnost a aplikace.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Odstranit uvolněné a málo konzistentní části opravovaného betonu. Okraje opravované oblasti se zaříznou kolmo k povrchu do hloubky minimálně 3 – 5 mm tak, aby hrana okraje nebyla příliš otevřená nebo ostrá. Odstranit prach, nečistoty, cementové mléko, nátěry, mastnoty nebo jiné látky, které by mohly negativně ovlivňovat přídržnost. Pro čištění povrchu se doporučuje použít mechanické prostředky jako je tryskání, broušení nebo frézování. Očištěný povrch musí mít povrchovou texturu s otevřenými póry. Povrchová vlhkost musí být nižší než 4% a nesmí být přítomna vzlínající kapilární vlhkost.
- Příprava směsi:** MAXPATCH-MC se dodává v předem dávkovaných dvousložkových sadách. Do čisté nádoby se nejprve vylije tekutá složka A, do které se postupně přidává za stálého míchání prášková složka B. Pro míchání směsi použít mechanické prostředky, jako je míchací disk. Směs se míchá za nízkých otáček (400 – 600 ot./min) až do dosažení homogenní malty bez hrudek. Poté se postupně přidává tříděné kamenivo DRIZORO SILICA, míchání se provádí rovněž mechanicky, namíchaná malta musí být homogenní. Zabránit přílišnému nebo prudkému míchání, které směs zahřívá a uzavírá v ní vzduch.
- Aplikace v tloušťce vrstvy od 5 mm do 15 mm:* Pro tento druh aplikace se smíchá sada MAXPATCH-MC s 5 kg DRIZORO SILICA 0308 o velikosti zrn 0,3 – 0,8 mm.
- Aplikace v tloušťce vrstvy od 15 mm do 120 mm:* Pro tento druh aplikace se smíchá sada MAXPATCH-MC s 5 kg DRIZORO SILICA 0308 a 5 kg DRIZORO SILICA 3050.

Pro 16,85 kg sadu MAXPATCH-MC a 5 kg DRIZORO SILICA 0308 je při teplotě 20°C doba zpracovatelnosti 10 – 15 minut. Za nižších teplot se doba prodlužuje a za vyšších teplot se zkracuje.

Připraví se vždy pouze takové množství směsi, které lze zpracovat v následujících 10 minutách od přípravy směsi. Po uplynutí této doby již nastává proces vytvrzování a maltu již nelze zpracovat.

Aplikace: Směs MAXPATCH-MC se aplikuje pomocí stěrky nebo zednické lžice bez vyvíjení přílišného tlaku. Směs se vtlačí podél okrajů a ke dnu opravovaného místa. Maximální doporučená tloušťka vrstvy dle použitého druhu kameniva nesmí být překročena.

Pokud aplikace vyžaduje více vrstev, naráhuje se čerstvý povrch hladítkem nebo zednickou lžicí z důvodu lepší přídržnosti následující vrstvy. Další vrstva se aplikuje, jakmile je předchozí vrstva dostatečně tvrdá, tj. po cca 30 minutách v závislosti na okolních podmínkách. Závěrečná úprava se provede hladítkem nebo vhodnou latí pro hladké dokončení, případně štětcem nebo kartáčem pro protiskluzný povrch. Neupravovat povrch, jakmile již nastalo tuhnutí.

Aplikační podmínky: Neprovádět aplikaci, pokud je očekáván déšť nebo kontakt s vodou, vlhkem, kondenzací, rosou apod. v následujících 1 – 2 hodinách po aplikaci.

Zrání: Před uvedením do provozu (doprava vozidly) nechat proběhnout zrání po dobu minimálně 1 hodinu za podmínek 20°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Nižší teploty nebo vyšší relativní vlhkost vzduchu prodlužují dobu zrání a dobu uvedení do provozu. Při provádění prací v omezeném nebo uzavřeném provozu zajistit dostatečné větrání.

Čištění náradí: Veškeré náradí a pracovní pomůcky se očistí bezprostředně po jejich použití přípravkem MAXSOLVENT. Po vytvrzení lze zbytky výrobku očistit pouze mechanickými prostředky.

SPOTŘEBA: Uvažovaná spotřeba MAXPATCH-MC smíchaného s DRIZORO SILICA je 2,2 kg/m² · mm tloušťky. Jedna 16,85 kg sada smíchaná s 5 kg DRIZORO SILICA 0308 vyplní objem přibližně 10 litrů. Sada 16,85 kg smíchaná s 5 kg DRIZORO SILICA 0308 a 5 kg DRIZORO SILICA 3050 vyplní objem přibližně 12,2 litru.

Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti, vlastnostech podkladu a na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Nepřidávat cementy, rozpouštědla, přísady ani jiné nespecifikované složky.
- Neměnit doporučené míchací poměry jednotlivých složek.
- Kamenivo DRIZORO SILICA musí být dokonale suché před smícháním se složkami A a B.
- Respektovat doporučené spotřeby a minimální a maximální tloušťky vrstev.
- Připravovat pouze takové množství směsi, které lze zpracovat v následujících 10 minutách.
- Nepoužívat zbytky předchozí směsi pro přípravu nové směsi.
- Neaplikovat na impregnované, asfaltové, sádrové, natřené nebo kovové povrchy.
- Pro aplikace při teplotách nižších jak -10°C konzultovat předem s technickým oddělením.
- Pro jakoukoliv aplikaci nespecifikovanou v tomto technickém listu nebo pro další informace kontaktujte naše Technické oddělení.

BALENÍ: MAXPATCH-MC se dodává v připravených 16,85 kg sadách. Složka A v nádobách 1,85 kg a složka B v 15 kg pytlích. DRIZORO SILICA 0308 a DRIZORO SILICA 3050 se dodávají v 25 kg pytlích.

SKLADOVÁNÍ: 12 měsíců v originálních uzavřených a nepoškozených obalech. Skladovat v suchých a uzavřených skladech chráněných před vlhkem, mrazem a přímým slunečním zářením, při teplotách v rozmezí 5°C až 30°C.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Složka A MAXPATCH-MC je hořlavý výrobek a je nutno při manipulaci, přepravě, skladování a při aplikaci dodržovat veškeré platné předpisy a zákony pro tento druh chemického výrobku. Nekouřit v pracovním prostoru a zajistit dostatečné větrání pro zabránění akumulace výparů.

MAXPATCH-MC není toxický výrobek, ale obsahuje abrazivní složky. Zabránit kontaktu s kůží a očima a rovněž vdechování prachu. Při manipulaci, přípravě směsi a aplikaci používat ochranné rukavice a brýle.

V případě kontaktu s kůží omýt zasažené místo vodou a mýdlem. V případě zasažení očí vypláchnout je vydatným množstvím vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

V omezených nebo uzavřených prostorách zajistit dostatečnou ventilaci. Nevdechovat výpary, které se mohou tvořit zahříváním výrobku.

Dodržovat obecné zásady vztahující se k manipulaci a aplikaci tohoto druhu výrobku.

K dispozici jsou bezpečnostní listy k výrobku MAXPATCH-MC.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou.

Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Charakteristika výrobku	
Celkový vzhled a barva složky A	Transparentní kapalina
Celkový vzhled a barva složky B	Šedý prášek
Hustota složky A [g/cm ³]	0,95 ± 0,1
Hustota složky B [g/cm ³]	1,35 ± 0,1
Hustota čerstvé směsi A+B+DRIZORO SILICA [g/cm ³]	2,2 ± 0,1
Poměr složek ve směsi [kg]	
– A+B+DRIZORO SILICA 0308	1,85 + 15 + 5
– A+B+DRIZORO SILICA 0308+DRIZORO SILICA 3050	1,85 + 15 + 5 + 5
Podmínky aplikace a zrání	
Minimální a maximální teplota při aplikaci pro podklad a okolí [°C]	> -10 / 40
Zpracovatelnost směsi při 20°C a 50% RV [min]	10 – 15
Čekací doba mezi vrstvami při 20°C a 50% RV [min]	> 30
Doba zrání před zahájením provozu při 20°C a 50% RV [hod]	1
Charakteristika vytvrzeného výrobku	
Pevnost v tlaku při 20°C - 1 hod / 1 den / 28 dní [MPa]	>40 / >60 / >80
Pevnost v tahu za ohybu při 20°C – 1 hod / 1 den / 28 dní [MPa]	>12 / >15 / >20
Přidržitost k betonu po 28 dnech [MPa]	>3 (Porušení v betonu)
Spotřeba* / Tloušťka vrstvy	
Doporučená minimální a maximální tloušťka [mm]	
– S obsahem DRIZORO SILICA 0308	5 – 15
– S obsahem DRIZORO SILICA 0308 + DRIZORO SILICA 3050	15 - 120
Spotřeba [kg/m ² · mm tloušťky vrstvy]	
– Jako malta (A+B+DRIZORO SILICA)	2,2
– Složky (A+B) + DRIZORO SILICA 0308	1,7 + 0,5
– Složky (A+B) + DRIZORO SILICA 0308 + DRIZORO SILICA 3050	1,4 + 0,4 + 0,4

*Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti a vlastnostech podkladu, a také na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušebnostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.