



MAXEPOX BOND®

DVOUSLOŽKOVÝ SPOJOVACÍ MŮSTEK NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE

POPIS: **MAXEPOX BOND** je dvousložkové lepidlo určené pro spojování konstrukčních materiálů.

POUŽITÍ:

- Speciálně vyroben pro spojování nové betonové vrstvy se stávající betonovou vrstvou, kamene, mramoru, dřeva, skla atd.

VÝHODY:

- Vynikající přídržnost k podkladu.
- Znamení mechanická odolnost.
- Velmi dobrá odolnost proti chemickým činidlům a povětrnostním vlivům.

APLIKACE: **Příprava směsi:** **MAXEPOX BOND** se dodává v předem připravených sadách. Tužidlo (komponent B) se vlije do pryskyřice (komponent A). Pro správnou reakci výrobku dbejte na to, aby celý obsah tužidla (komponent B) byl použit pro přípravu směsi. Míchejte obě složky ručně nebo mechanicky při nízké rychlosti míchadla až dosáhnete homogenní směsi co do barvy a vzhledu. Doporučuje se dobře rozmíchanou směs přelit do čisté nádoby.

Doporučuje se ověřit si dle tabulky s technickými daty tohoto výrobku dobu použitelnosti směsi v závislosti na teplotě. Tak např. 5 kg směsi je nutno zpracovat při teplotě 20°C během 75 minut.

Aplikace: **MAXEPOX BOND** se nanáší na předem připravený povrch štětcem s krátkým vlasem, válečkem, stěrkou apod. Nanáší se stejnoměrná vrstva se spotřebou, která se pohybuje v rozmezí 0,3 – 1,0 kg/m² v závislosti na charakteru podkladu.

Upozornění: **MAXEPOX BOND** je svou podstatou určen pro aplikaci na suché podklady s vytvrzovací teplotou vyšší než 5°C. Jestliže vysoušení betonového podkladu je nedostatečné, a to i s použitím teplého vzduchu, a vlhkost se znovu rychle objevuje na povrchu, je nutno použít verzi výrobku **MAXEPOX BOND – W**.

Jestliže klesne teplota pod 5°C, neprobíhá vytvrzování **MAXEPOX BOND**. Jestliže je nezbytně nutné pracovat za těchto teplotních podmínek, je třeba vytvořit po dobu vytvrzování výrobku vhodné podmínky (viz tabulka Technická data. Při teplotě 10°C je doba vytvrzení 5 dní).

Spojování materiálů: nový beton nebo jiný konstrukční materiál určený ke spojení s podkladní vrstvou musí být usazen v průběhu tzv. spojovací doby, viz tabulka Technická data (při 20°C je spojovací doba do 2 hodin).

Čištění: Náradí může být očištěno přípravkem **MAXEPOX SOLVENT**. Pro osobní očištění nepoužívejte rozpouštědla. Použijte mýdlo, prací prostředky nebo jiné speciální výrobky.

BALENÍ: **MAXEPOX BOND** se dodává v hotových sadách o hmotnosti 2 kg nebo 5 kg.

SKLADOVÁNÍ: Jeden rok v hermeticky uzavřených plechovkách a v uzavřeném suchém skladu. Výrobek nesmí být skladován při teplotě nižší než 5°C nebo na přímém slunci.

Je-li výrobek skladován déle než uvedeno nebo při teplotě nižší než 5°C, začíná krystalizovat. V takovém případě se může, pro obnovení vlastností výrobku, zahřát na teplotu 80 – 90°C za stálého míchání.

TECHNICKÁ DATA:

Váhový poměr složek A : B	1 : 0,48
Doba použitelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [minut]	150 / 75 / 20
Spojovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [hodin]	4 / 2 / 0,75
Vytvrzovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [dní]	5 / 4 / 3
Pevnost v tlaku po 24 hod. při 20°C [Mpa]	80
Pevnost v tahu za ohybu po 24 hod. při 20°C [Mpa]	20
Modul pružnosti po 24 hod. při 20°C [Mpa]	17000
Minimální teplota pro vytvrzování [°C]	> 5
Spotřeba [kg/m²]	0,3 – 1,0

UPOZORNĚNÍ: Zamezit kontaktu výrobku s pokožkou, sliznicí atd. Nevdechovat výpary, které mohou vznikat zahříváním nebo hořením. Dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy vztahující se k aplikaci výrobků tohoto druhu.

ZÁRUKA: Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.