



# MAXEPOX® FLEX

## PRUŽNÝ HYDROIZOLAČNÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR O VYSOKÉ VÝKONNOSTI

- POPIS:** MAXEPOX FLEX je dvousložkový pružný a vodonepropustný epoxidový výrobek bez rozpouštědel, vhodný pro nátěry betonových a kovových ploch.
- POUŽITÍ:**
- Nátěr a hydroizolace vodojemů.
  - Protichemická ochrana a hydroizolace betonových a kovových ploch vystavených přímému vodnímu tlaku, jako jsou podzemní objekty, základové konstrukce, nádrže odpadních vod apod.
  - Provádění samonivelačních flexibilních epoxidových směsí jako úprava podlah v garážích, skladištích, sportovištích apod.
  - Hydroizolace a ochrana betonových konstrukcí podléhajících pohybům.
  - Ochrana proti napadání chemickými látkami ploch průmyslových podlah, nádrží apod.
- VÝHODY:**
- Vysoká pružnost a dobré mechanické vlastnosti. Odolává tepelné dilataci podkladu.
  - Velmi dobrá schopnost překlenovat trhliny.
  - Vysoká odolnost proti abrazi.
  - Vynikající přídržnost k betonovým a kovovým povrchům.
  - Velmi dobrá chemická odolnost proti solím obsažených v zeminách, olejům, benzínu a ředěným kyselinám a zásadám.
  - Není toxický, je bez rozpouštědel a je nehořlavý. Je vhodný pro kontakt s pitnou vodou a pro aplikace v prostředí s nedostatečným odvětráváním.
- ZPŮSOB POUŽITÍ:**
- Příprava povrchu:** Povrch betonu musí být strukturálně pevný, naprosto čistý, zbaven prachu, mastnot a s doporučenou mírnou drsností. Povrchová vlhkost musí být nižší než 4%.  
Kovové povrchy musí být očištěny opískováním nebo brokováním až do odstranění všech zbytků koroze a musí být odmaštěn.  
Více informací je uvedeno v technickém návodu „Příprava betonových povrchů před následnou aplikací epoxidových nátěrů“.  
Pro porézní povrchy se doporučuje provést nejprve primární nátěr MAXPRIMER (technický list č.45) s průměrnou spotřebou 200 – 300 g/m<sup>2</sup>.
- Příprava směsi:** MAXEPOX FLEX se dodává v předem nadávkovaných sadách. Tužidlo (složka B) se vylije do nádoby s pryskyřicí (složka A). Aby byla zaručena správná reakce obou složek, je nutno dbát, aby celý obsah nádoby se složkou B byl vyprázdněn.  
Směs lze připravovat ručně nebo vrtačkou za nízkých otáček (maximálně 300 ot./min). Směs se míchá tak dlouho, až je dosaženo homogenní směsi co do vzhledu i barvy. Zbytečně nepřekračovat nezbytnou dobu pro míchání, ani nemíchat směs prudce, aby nedocházelo ke tvoření vzduchových bublin ve směsi.  
Pokud je požadována příprava epoxidové samonivelační a flexibilní směsi, doporučuje se přelít namíchanou směs do čisté nádoby a následně přidat čisté a suché křemičité kamenivo. Směs se znovu zamíchá až do její homogenizace. DRIZORO může dodat nadávkované křemičité kamenivo vysoké kvality.  
Proporce mezi pojivem a kamenivem závisí na velikosti zrna a požadované zpracovatelnosti. Doporučuje se velikost zrn kameniva mezi 0,2 – 0,4 mm s plynulou křivkou zrnitosti, a váhový poměr mezi pojivem a kamenivem 1 : 1.
- Aplikace:**  
Čistý nátěr: MAXEPOX FLEX se nanáší pomocí štětce nebo válečkem ve dvou souvislých vrstvách, s minimální přestávkou mezi oběma vrstvami v délce 3 hodiny, maximálně však 24 hodin.  
Samonivelační epoxidová směs: Aplikuje se vylitím směsi na požadovanou plochu, která se předem opatří primárním nátěrem MAXPRIMER. Směs se stejnoměrně rozprostře v ploše zubovou stěrkou do požadované tloušťky vrstvy.

Dokud je směs čerstvá, přejeďte se povrch jehlovým válečkem pro vypuzení a odstranění případných vzduchových bublin.

Po uplynutí 24 hodin po aplikaci lze provést závěrečnou vrstvu s použitím MAXEPOX FLEX nebo jiných epoxidových nebo polyuretanových výrobků ze sortimentu DRIZORO.

**Aplikační teplota:** Vhodná teplota pro aplikaci se pohybuje mezi 8°C až 30°C.

**Čištění:** Použité nářadí a pomůcky lze očistit ihned po aplikaci výrobkem MAXEPOX SOLVENT. Jakmile výrobek zpolymeruje, lze jej odstranit pouze mechanickými prostředky.

**SPOTŘEBA:**

Při provádění čistého nátěru: vyžaduje celkovou spotřebu přibližně mezi 0,6 – 0,7 kg/m<sup>2</sup> pro dosažení celkové doporučené tloušťky vrstvy 350 – 400 μm (při aplikaci ve dvou vrstvách).

Při provádění samonivelační epoxidové směsi: uvažovaná spotřeba epoxidové směsi jsou 2 kg/m<sup>2</sup> na každý mm tloušťky vrstvy, při poměru pojiva a kameniva 1 : 1. Doporučená tloušťka vrstvy je 1 – 2 mm (maximálně).

**DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:**

- V případě jakékoliv aplikace, která není specifikována v tomto technickém listě nebo v případě potřeby dalších informací, se obraťte na naše technické oddělení nebo na svého prodejce.

**BALENÍ:**

MAXEPOX FLEX se dodává v předem připravených 10 kg a 20 kg sadách.

**SKLADOVÁNÍ:**

6 měsíců v originálních uzavřených obalech. Skladovat v uzavřených a suchých skladech při teplotách nad 5°C. Chránit před přímým slunečním zářením a před mrazem.

**BEZPEČNOST A HYGIENA PRÁCE:**

Při přípravě a aplikaci směsi MAXEPOX FLEX je nutno používat ochranné gumové rukavice a ochranné brýle. V případě zasažení očí vymývat je vydatným množstvím vody bez protírání. Při zasažení pokožky omýt postižené místo vodou a mýdlem. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc. Nevyvolávat zvracení. K dispozici je bezpečnostní list výrobku MAXEPOX FLEX.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese plnou zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

**TECHNICKÁ DATA:**

Odstíny	Zelený, červený, bílý a šedý
Hustota A + B [g/cm <sup>3</sup> ]	1,76
Obsah pevných látek A + B [%]	100
Poměr složek A : B	4 : 1
Viskozita Brookfield A + B [cps]	2000 – 3000
Viskozita DIN 4 mm A + B při 20°C [s]	170
Doba zpracovatelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [min]	90 / 30 / 10
Schnutí na dotek při 20°C [hod]	3 – 6
Aplikační teplota [°C]	8 až 30
Konec vytvrzování při 20°C [dní]	4
Pevnost v tahu, ASTM D-412 [MPa]	10,1
Protažení do přetržení, ASTM D-412 [%]	60
Přídržnost k betonu, ASTM D-4541 [MPa]	4,09
Přídržnost k oceli, ASTM D-4541 [MPa]	1,25
Odolnost proti abrazi Taber, ASTM D-4060, kotouč CS-10, zatížení 500 g, 500 / 1000 cyklů [mg]	0,03 / 0,06
Bod vzplanutí	Nehořlavý
Toxicita	Netoxický
Celková spotřeba při čistém nátěru [kg/m <sup>2</sup> ]	0,6 – 0,7
Tloušťka suchého filmu při čistém nátěru [μm]	350 – 400
Spotřeba samonivelační směsi na 1 mm tloušťky vrstvy [kg/m <sup>2</sup> ]	2
Doporučená tloušťka vrstvy pro samonivelační směsi [mm]	1 - 2

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společností. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.