



# MAXFLEX® XJS

## PRUŽNÝ TĚSNICÍ SYSTÉM DILATAČNÍCH SPÁR

- POPIS:** *MAXFLEX XJS* je systém tvořený gumovým pásem EPDM a dvěma postranními geotextilními pásy, který se připevňuje prostřednictvím epoxidových malt nebo malt na bázi cementu přes dilatační spáry nebo pohyblivé trhliny. Systém zaručuje vodotěsnost a současně umožňuje pohyb podkladu. Je určen jak pro vnitřní, tak i pro vnější použití.
- POUŽITÍ:**
- Utěsnění dilatačních spár stěn, potrubí, střech, vodních nádrží, sklepů, základových konstrukcí apod.
  - Utěsnění trhlin a spár v koutech a nárožích.
- VÝHODY:**
- Vysoká pružnost spoje, vyšší než 350%.
  - Vynikající přídržnost k povrchům běžných konstrukcí.
  - Nevyžaduje suchý podklad při aplikaci.
  - Má dobrou chemickou odolnost.
  - Velmi jednoduchá aplikace.
  - Zcela vodonepropustný.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu.** Povrch musí být čistý, zbaven prachu, oxidů, olejů a tuků. Jestliže bude použito epoxidové lepidlo, musí být povrch zcela suchý. Odstranit odbedňovací přípravky, uvolněné nebo odprýsknuté částice pomocí kartáče, brusku nebo otryskáním pískem. Opravit povrchové vady pomocí *MAXREST*. Reprofilovat větší vady povrchu.
- Příprava těsnicích pásů.** Před položením pásu se pás převine v opačném směru, aby se vyrovnal a aby byly vyrovnány případné záhyby, překřížení pásu apod. Přesvědčit se, zda jsou okraje pásu z geotextilie suché, a to v případě, že se bude k lepení používat lepidlo *MAXEPOX BOND – G*.
- Aplikace.** V závislosti na druhu povrchu, pracovních podmínkách a technických požadavcích může být zvolen pro lepení pásu jeden ze dvou různých výrobků: epoxidové lepidlo *MAXEPOX BOND – G* (viz Technický list č. 72.00), které vyžaduje naprosto suchý povrch pro zajištění přídržnosti, ale které zároveň poskytuje vyšší hodnotu přídržnosti, nebo také *MAXSEAL FLEX* (viz Technický list č. 29.00). Vhodnější je jemná verze tohoto výrobku. Tento způsob lepení dovoluje aplikaci na vlhké povrchy s dostatečnou přídržností ve většině obvyklých pracovních podmínek, navíc je zde výrazná úspora materiálových nákladů oproti použití epoxidového lepidla.
- Základní vrstva.** V každém případě je nutno hlídat dobu určenou pro zpracování výrobků. Sledovat pozorně údaje, které jsou uvedeny v technických listech. Nanést dostatečné množství materiálu v základní vrstvě, aby pás dobře přilnul k podkladu. V případě použití materiálu *MAXEPOX BOND – G* je přibližná spotřeba 0,7 – 0,8 kg na běžný metr spáry a při použití *MAXSEAL FLEX* 1,5 – 2,0 kg/bm spáry.
- Pokládání pásu.** Pokládat pás *MAXFLEX XJS* tak, aby geotextilní okraje byly ze spodní strany a vtlačet je pomocí zednické lžice do naneseného lepidla až do jejich nasycení.
- Vrchní vrstva.** Nanést vrchní vrstvu lepidla v době, dokud je základní vrstva ještě čerstvá. Geotextilní okraje pásu musí být zcela nasyceny a pokryty vrstvou lepidla v tloušťce 2 – 3 mm. Není vhodné natírat lepidlem elastomer (pružnou část pásu). Při použití lepidla *MAXEPOX BOND – G* je nutno vrchní vrstvu posypat pískem.
- Mechanická ochrana.** Dilatační zónu provedenou pásem *MAXFLEX XJS* je nutno chránit proti mechanickému poškození jak v průběhu stavebních prací, tak při vlastním provozu plechem z nerezové oceli.
- PROVÁDĚNÍ SPOJŮ:** Spoje se provádí s použitím zesilujícího pásu termickým svařováním (teplým vzduchem), jak je naznačeno na následujících obrázcích.
- Zesilující pásy se nejlépe získají vystřížením elastické části *MAXFLEX XJS*.
  - Svařované povrchy musí být suché a čisté.
  - Pokud byly použity čisticí prostředky, nechá se povrch před spojováním alespoň 30 minut vyschnout.
- UPOZORNĚNÍ:** *MAXFLEX XJS* se nesmí vystavovat trvale teplotám vyšším než 70°C.

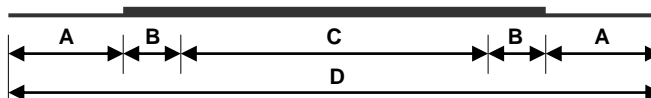
V případě, že by byla použita jiná než doporučená lepidla, je nutno provést předem zkoušku kompatibility a účinnosti.

Je nutno dodržovat bezpečnostní předpisy uvedené v technických listech pro uvedená lepidla, která mohou obsahovat abrazivní látky. Pro přípravu a nanášení je nutno používat gumové rukavice. Při zasažení očí je nutno vypláchnout je dostatečným množstvím čisté vody bez protírání. Přetrvává-li podráždění očí, vyhledat lékaře.

**BALENÍ:**

Dodává se v rolích ve 30 m délkách ve dvou rozměrech.

	A	B	C	D
	mm	mm	mm	mm
MAXFLEX XJS 180	35	25	60	180
MAXFLEX XJS 220	30	20	120	220

**BARVA:**

Modrá.

**SKLADOVÁNÍ:**

24 měsíců v originálním uzavřeném balení a v krytých, suchých skladech chráněných před mrazem.

**TECHNICKÁ DATA:**

<b>Typ gumy</b>	<b>EPDM</b>
<b>Jmenovitá tloušťka [mm]</b>	<b>1,00</b>
<b>Pevnost v tahu (podélně) [MPa]</b>	<b>11,0</b>
<b>(příčně) [MPa]</b>	<b>10,0</b>
<b>Protážení do přetržení (podélně) [%]</b>	<b>350</b>
<b>(příčně) [%]</b>	<b>325</b>
<b>Ohyb za nízké teploty [°C]</b>	<b>&lt; - 20</b>
<b>Deformace za vysoké teploty (podélně) [%]</b>	<b>- 0,35</b>
<b>(příčně) [%]</b>	<b>- 0,60</b>
<b>Koeficient penetrace páry [mg/m<sup>2</sup>hod Pa]</b>	<b>0,038</b>
<b>Difúzní odpor proti pronikání páry μ</b>	<b>10.420</b>
<b>Odolnost proti ozónu</b>	<b>Úroveň 0</b>
<b>Zrychlené termické stárnutí-změna pevnosti ve stříhu [%]</b>	<b>&lt; 4</b>
<b>- úbytek hmoty [%]</b>	<b>- 1,24</b>
<b>Mechanické stárnutí [hod]</b>	<b>&gt; 5000</b>
<b>Odolnost proti pronikání kořenů</b>	<b>Bez pronikání</b>
<b>Odolnost proti ohni</b>	<b>5,2</b>
<b>Chování při ponoření (voda)</b>	
<b>- dvojnásobné za nízké teploty [°C]</b>	<b>- 20</b>
<b>- úbytek hmoty (po 8 měsících) [%]</b>	<b>&lt; 3,5</b>
<b>Odolnost proti protržení – do 500 g [mm]</b>	<b>400</b>
<b>Pevnost svařovaných spojů - stav při přetržení</b>	<b>Vedle sváru</b>
<b>- pevnost ve stříhu [N/cm]</b>	<b>610 / 5</b>
<b>- odolnost proti odtržení (epoxidový spoj) [N/cm]</b>	<b>305 / 5</b>
<b>Změna modulu pružnosti E při kontaktu s asfaltem [%]</b>	<b>+ 11</b>
<b>Chemická odolnost</b>	
<b>- solné roztoky, asfalt, ředěné kyseliny</b>	<b>Dobrá</b>
<b>- minerální oleje, nafta, silná rozpouštědla</b>	<b>Slabá</b>
<b>Maximální doporučená roztažnost pružné zóny [%]</b>	<b>15</b>
<b>MAXFLEX XJS 180 (60 mm) [mm]</b>	<b>+ 9</b>
<b>MAXFLEX XJS 220 (120 mm) [mm]</b>	<b>+ 18</b>

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.